

Performance Test

- Flow rate up to 620 (m³/h)
- Head up to 66 (m)

Application Limits

- Monomeric suction lift up to 10 (m)
- Liquid temperature between -5 and +90 (°C)
- Ambient temperature between -10 and +40 (°C)
- Max pressure in pump body 10 (bar)

Construction and Safety Standards

- API 610
- ISO 5199

Certifications

- ISO 9001
- ISO 10006

Installation and Use

- Water supply
- Pressure boosting
- Irrigation
- Water circulation in air condition unites
- Clean sets
- Firefighting sets
- Industrial application
- Agricultural application
- Protect close areas or anyway form bad weather

Option Available on Request

- Counter flange KIT complete with bolt, nuts and washer
- Special mechanical seal with governer (Auto)
- Other voltages or 60 Hz frequency



| | | |
|--|-------|-----------|
| Pump Information (All series) | | 2 |
| Pump Datasheet (All series) | | 3 |
| Technical Table (All series) | | 4 |
| Exploded Drawing Type (A) | | 5 |
| Exploded Drawing Type (B) | | 6 |
| Exploded Drawing Type (C) | | 7 |
| Technical Dimensions (All series) | | 8 |
| Flange Dimensions (All series) | | 9 |
| X-SS1 315/200-150 Diagram | | 10 |
| X-SS1 325/125-100 Diagram | | 11 |
| X-SS1 325/100-75 Diagram | | 12 |
| X-AS 100-65 Diagram | | 13 |
| X-SO1 315/65-40 Diagram | | 14 |
| X-SS2 315/65-40 Diagram | | 15 |
| X-SS1 315/65-40 Diagram | | 16 |
| X-SS1 280/65-40 Diagram | | 17 |
| X-SS2 280/65-40 Diagram | | 18 |
| X-SS1 250/80-50 Diagram | | 19 |
| X-SO1 250/80-50 Diagram | | 20 |
| X-AS 80-65 Diagram | | 21 |
| X-SO1 280/65-40 Diagram | | 22 |
| X-SS1 160/50-32 Diagram | | 23 |
| Contact Us | | 24 |



پروانه نیمه باز (SS -SO)



پروانه بسته (AS)



پروانه نیمه باز (S) Semi-Open :

این نوع پروانه جهت انتقال محلول های شیمیایی که بسیار رسوب زا هستند مناسب می باشد.

پروانه بسته (C) close :

این نوع پروانه جهت انتقال محلول های شیمیایی با فشار بالا مناسب می باشد.

نحوه عملکرد پمپ :

این نوع پمپ ها با توجه به نوع Impeller (پروانه اصلی) و زوایای Casing (پوسته حلزونی) قادر است محلول های شیمیایی را با درصدهای PH مختلف (از بازه قلیایی تا اسیدی) و با توجه به نوع آنالیز هر محلول، انتقال دهد.

ساختار پمپ :

تمامی قطعات و تمامی اقلام ساخته شده پمپ انتقال باتوجه به آنالیز محلول و درصد PH آن از جنس Stainless Steel می باشد و هم چنین شفت Seal (آببند) و تمامی اورینگ ها و کاسه نمد ها از جنس های مقاوم به محلول های قلیایی و اسیدی در حرارت های گوناگون می باشد.

موارد مصرف :

این نوع پمپ در اکثر شرکت های صنعتی، معدنی و تمامی پالایشگاه ها جهت انتقال محلول شیمیایی از جمله اسید ها و... استفاده می شود.



| | | | |
|------------------------------------|----------------------|----------------------------|-------------|
| Motor's Information | Title | Specifications | |
| | Motor Type | TEFC | |
| | Driver | Electric | |
| | Rotate Direction | CW | |
| | Manufacture | Customize | |
| | One/Three Phases | Three | |
| | One/Multi Starts | One | |
| Pump's Part | Title | Specifications | |
| | Casing | Screw/Slurry | |
| | Impeller | Close / Semi Open / Open | |
| | O-Ring | Customize | |
| | Expeller | Customize | |
| | Expeller ring | Customize | |
| | Governer | Customize | |
| | Hosing | Stainless Steel | |
| | Cylinder | Cast Iron | |
| | shaft | Customize | |
| | Bearing | Customize | |
| | Sealing | Governer (Auto) | |
| | Couple | Direct | |
| Alloys | Title | Specifications | |
| | A | For Sedimentary Solutions | |
| | D | For chemical Solutions | |
| Test & Standard | Title | Specifications | |
| | Reference Standard | API 610 / ISO 5199 | |
| | NDT Test | API 610 / ASME V, VIII, IX | |
| | Performance Test | API 610 / ISO 5199 | |
| | Hydrostatic Test | API 610 / ISO 5199 | |
| | Color Test | ISO 8501 | |
| | PQR & WPS Test | ASME | |
| | PWHT Test | API 610 / ASME | |
| | Dynamic Balance Test | API 610 | |
| | Material Test | API 610 / ASME II | |
| Casting Test | DIN | | |
| Environment Conditions Test | Title | Quantity | Unit |
| | Liquid | Clean Water | - |
| | Density (4 °C) | 1000 | — |
| | Viscosity (25 °C) | 0.89 | |
| | PH | 7 | - |
| Temperature | 25 | | |

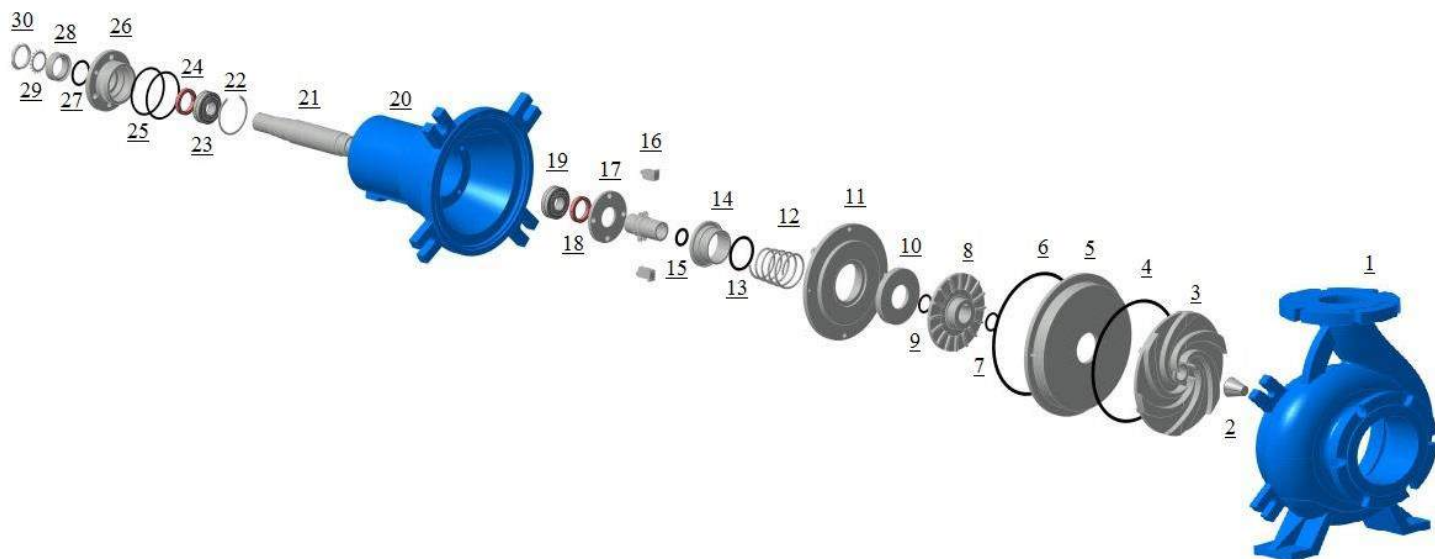


Pump Coding Method

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|---|----|--------|-------------|-------------|---|------------|---|------------|------------|---------------------|---------------|---|---------------|---------------|
| X | - | S | X | X | X | / | X | - | X | X | X | / | X | - | X |
| X | - | AS | | | | / | X | - | X | | | / | X | - | X |
| نوع | - | S | نوع | سری | قطر | / | قطر | - | قطر | Impeller | Impeller | Impeller | / | Input | Output |
| آلیاژ | - | | پروانه | ساخت پروانه | پروانه (mm) | / | ورودی (mm) | - | خروجی (mm) | Type | Construction Series | Diameter (mm) | / | Diameter (mm) | Diameter (mm) |
| | | | | | | | | | | Alloy Type | | | | | |

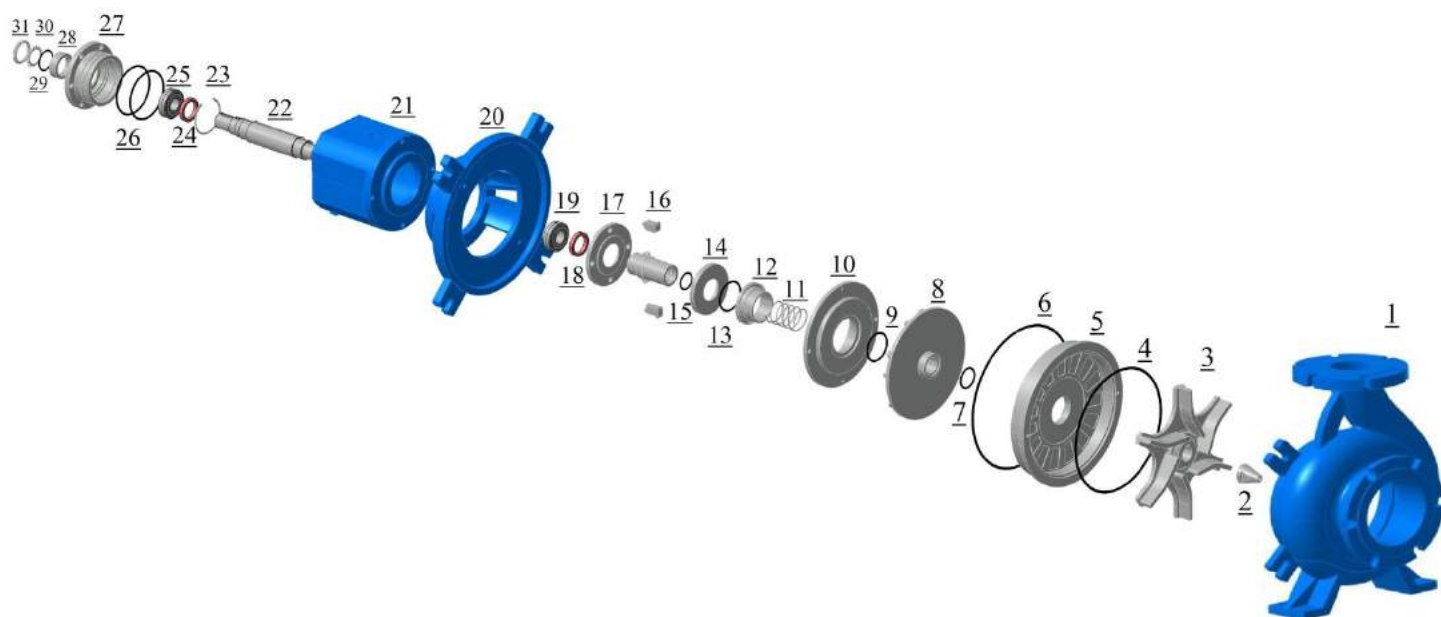
| Pump Code | Rpm | H _{Max} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | P _{Max} (Kw) | Input (inch) | Output (inch) |
|-------------------|------|----------------------|--------------------------------------|-----------------------|--------------|---------------|
| X-SS1 315/200-150 | 2000 | 66.5 | 620.5 | | | |
| | 1450 | 35 | 450 | 37-45 | 8 | 6 |
| | 741 | 9 | 230 | | | |
| X-SS1 325/125-100 | 2000 | 72 | 289.5 | | | |
| | 1450 | 38 | 210 | 30 | 5 | 4 |
| | 741 | 10 | 107 | | | |
| X-SS1 325/100-75 | 2000 | 83.5 | 229 | | | |
| | 1450 | 44 | 166 | 37 | 4 | 3 |
| | 980 | 20 | 112 | | | |
| X-AS 100-65 | 3000 | 45 | 115 | | | |
| | 1455 | 10.5 | 55.5 | 22-30 | 4 | 2.5 |
| | 1200 | 7 | 45 | | | |
| X-SO1 315/65-40 | 2923 | 61.5 | 133.5 | | | |
| | 1463 | 15 | 65.5 | 22 | 2.5 | 1.5 |
| | 1200 | 10 | 54 | | | |
| X-SS2 315/65-40 | 2923 | 106.5 | 131.5 | | | |
| | 1463 | 26.5 | 65.5 | 22-30 | 2.5 | 1.5 |
| | 1200 | 18 | 54 | | | |
| X-SS1 315/65-40 | 2923 | 87.5 | 126 | | | |
| | 1463 | 21.5 | 62 | 22 | 2.5 | 1.5 |
| | 1200 | 14.5 | 51 | | | |
| X-SS1 280/65-40 | 2923 | 59.5 | 119.5 | | | |
| | 1463 | 15 | 60 | 22 | 2.5 | 1.5 |
| | 1200 | 10 | 49 | | | |
| X-SS2 280/65-40 | 2923 | 117.5 | 117 | | | |
| | 1463 | 29.5 | 58.5 | 22-30 | 2.5 | 1.5 |
| | 1200 | 19.5 | 48 | | | |
| X-SS1 250/80-50 | 3000 | 51 | 80 | | | |
| | 1455 | 12 | 38.5 | 11-30 | 3 | 2 |
| | 1200 | 8 | 32 | | | |
| X-SO1 250/80-50 | 3000 | 30 | 77 | | | |
| | 1455 | 7 | 37 | 11-30 | 3 | 2 |
| | 1200 | 4.5 | 30 | | | |
| X-AS 80-65 | 3000 | 22 | 75 | | | |
| | 1455 | 5 | 36 | 7.5-11 | 3 | 2.5 |
| | 1200 | 3.5 | 30 | | | |
| X-SO1 280/65-40 | 2923 | 43.5 | 59 | | | |
| | 1463 | 10.5 | 29 | 22 | 2.5 | 1.5 |
| | 1200 | 7.2 | 24 | | | |
| X-SS1 160/50-32 | 3000 | 40 | 30 | | | |
| | 1430 | 9 | 14 | 5.5-7.5 | 2 | 1.5 |
| | 1200 | 6.5 | 12 | | | |

Exploded Drawing (Type A)



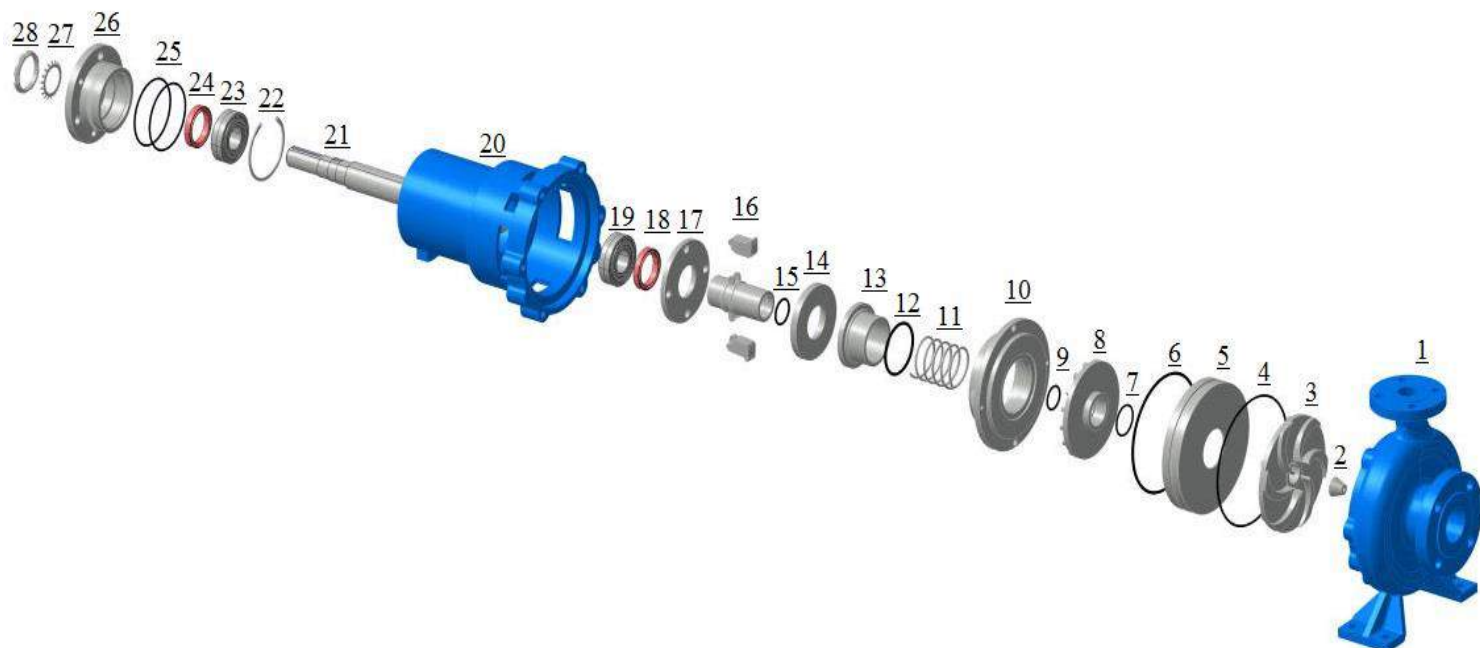
| | | | | | | | | | |
|---------------------|----|--------------------------|----|--------------------------|----|--------------------------|----|------------------|---|
| اورینگ یاتاقان | 52 | بلبرینگ | 96 | اورینگ بوش نر گاورنر | 91 | اورینگ پشت پروانه معکوس | 4 | پوسته حلزونی | 9 |
| یاتاقان بلبرینگ | 53 | سیلندر | 52 | ماده گاورنر | 91 | پروانه معکوس | 5 | مهره سر شافت | 5 |
| اورینگ بوش کاسه نمد | 54 | شافت | 59 | اورینگ داخل بوش روی محور | 92 | اورینگ نافه پروانه معکوس | 6 | پروانه اصلی | 1 |
| بوش کاسه نمد | 55 | خار نعلی | 55 | بوش روی محور | 93 | بوش نر گاورنر | 92 | اورینگ پشت کاسه | 1 |
| واشر چاکنت | 56 | بلبرینگ | 51 | درپوش بلبرینگ | 94 | صفحه گاورنر | 99 | کاسه پروانه | 2 |
| مهره چاکنت | 12 | کاسه نمد یاتاقان بلبرینگ | 51 | کاسه نمد درپوش بلبرینگ | 95 | فنر گاورنر | 95 | اورینگ داخل کاسه | 3 |

Exploded Drawing (Type B)

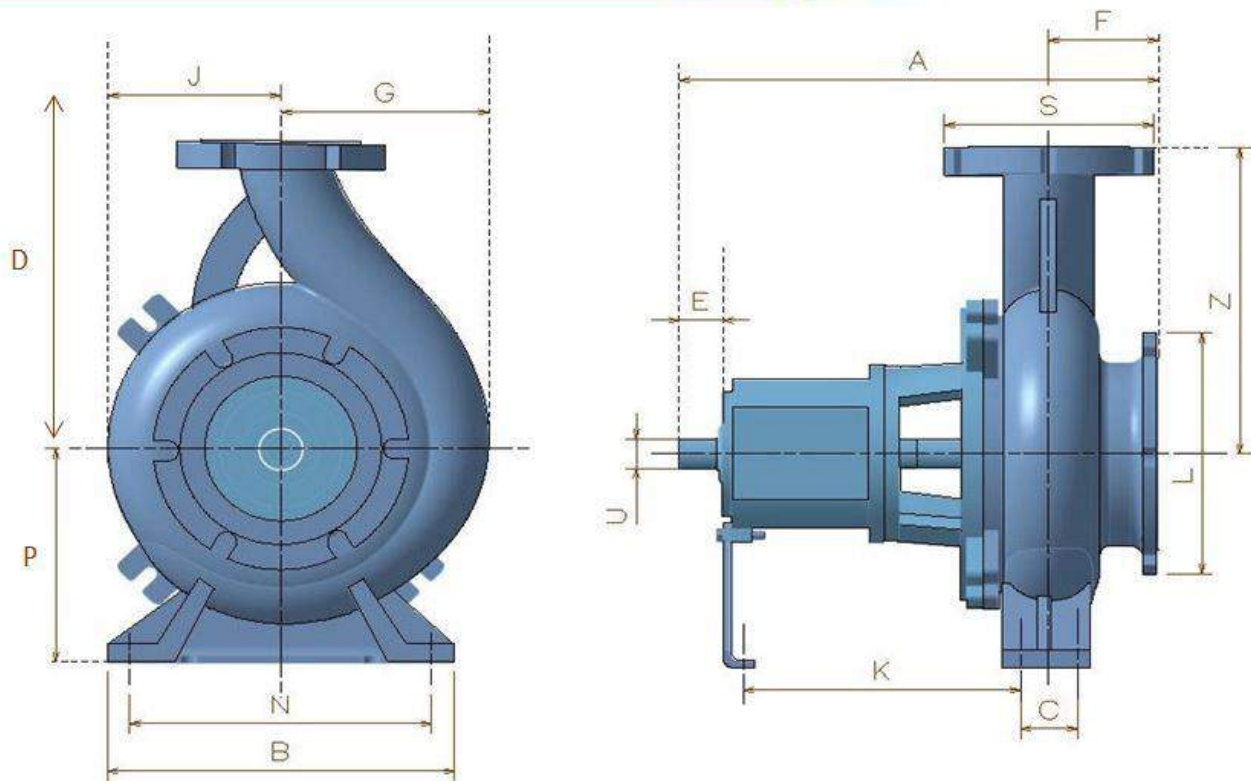


| | | | | | | | | | |
|---------------------|----|--------------------------|----|--------------------------|----|--------------------------|----|------------------|---|
| بلبرینگ | 52 | بلبرینگ | 96 | اورینگ بوش نر گاورنر | 91 | اورینگ پشت پروانه معکوس | 4 | پوسته حلزونی | 9 |
| اورینگ یاتاقان | 53 | هوزینگ | 52 | ماده گاورنر | 91 | پروانه معکوس | 5 | مهره سر شافت | 5 |
| یاتاقان بلبرینگ | 54 | سیلندر | 59 | اورینگ داخل بوش روی محور | 92 | پروانه معکوس اورینگ نافه | 6 | پروانه اصلی | 1 |
| بوش کاسه نمد | 55 | شافت | 55 | بوش روی محور | 93 | صفحه گاورنر | 92 | اورینگ داخل کاسه | 1 |
| اورینگ بوش کاسه نمد | 56 | خارنعلی | 51 | درپوش بلبرینگ | 94 | فنر گاورنر | 99 | کاسه پروانه | 2 |
| واشر چاکنت | 30 | کاسه نمد یاتاقان بلبرینگ | 51 | کاسه نمد دریوش بلبرینگ | 95 | بوش نر گاورنر | 95 | اورینگ پشت کاسه | 3 |
| مهره چاکنت | 31 | | | | | | | | |

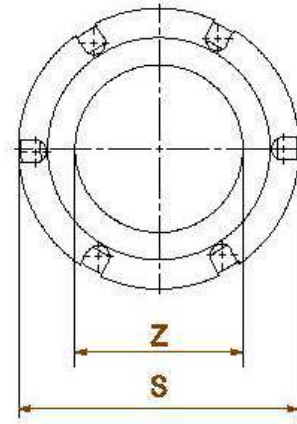
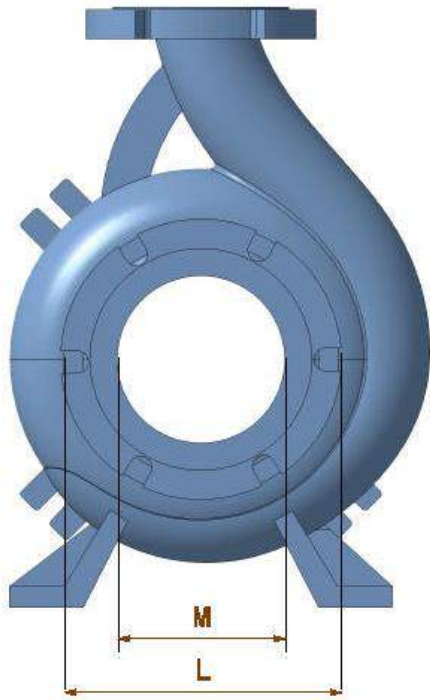
Exploded Drawing (Type C)



| | | | | | | | |
|--------------------------|----|--------------------------|----|--------------------------|----|-------------------------|---|
| خار نعلی | 22 | بوش روی محور اورینگ داخل | 15 | پروانه معکوس | 8 | پوسته حلزونی | 1 |
| بلبرینگ | 23 | بوش روی محور | 16 | اورینگ نافه پروانه معکوس | 9 | مهره شافت | 2 |
| کاسه نمد یاتاقان بلبرینگ | 24 | درپوش بلبرینگ | 17 | صفحه گاورنر | 11 | پروانه اصلی | 3 |
| اورینگ یاتاقان | 25 | کاسه نمد درپوش بلبرینگ | 18 | فنر گاورنر | 11 | اورینگ پشت کاسه | 4 |
| یاتاقان بلبرینگ | 26 | بلبرینگ | 19 | اورینگ بوش نر گاورنر | 12 | کاسه پروانه | 5 |
| واشر چاکنت | 27 | سیلندر | 21 | بوش نر گاورنر | 13 | اورینگ داخل کاسه | 6 |
| مهره چاکنت | 28 | شافت | 21 | بوش ماده گاورنر | 14 | اورینگ پشت پروانه معکوس | 7 |



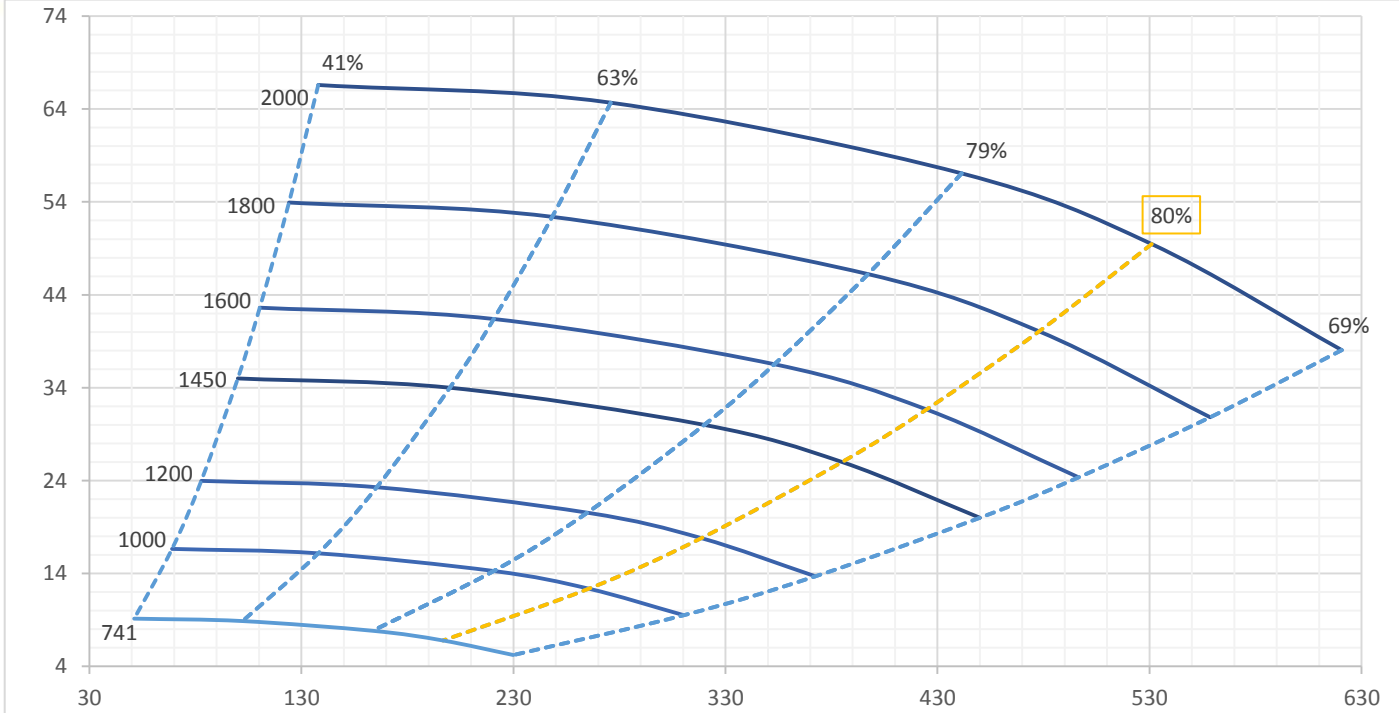
| Pump Model | L (mm) | Z (mm) | F (mm) | S (mm) | A (mm) | E (mm) | U (mm) | K (mm) | C (mm) | G (mm) | J (mm) | P (mm) | D (mm) | B (mm) | N (mm) |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| SS1 315/200-150 | 335 | 415 | 135 | 275 | 660 | 70 | 40 | 350 | 155 | 300 | 240 | 295 | 415 | 550 | 445 |
| SS1 325/125-100 | 260 | 320 | 110 | 220 | 630 | 70 | 40 | 360 | 118 | 270 | 220 | 250 | 320 | 390 | 320 |
| SS1 325/100-75 | 220 | 320 | 130 | 220 | 630 | 70 | 40 | 350 | 118 | 260 | 230 | 250 | 320 | 395 | 320 |
| AS 100-65 | 225 | 220 | 95 | 175 | 585 | 75 | 42 | 385 | 95 | 165 | 165 | 197.5 | 220 | 320 | 250 |
| SO1 315/65-40 | 210 | 265 | 98 | 195 | 620 | 75 | 42 | 395 | 90 | 190 | 190 | 212 | 265 | 340 | 280 |
| SS1 315/65-40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| SS2 315/65-40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| SO1 280/65-40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| SS1 280/65-40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| SS2 280/65-40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| SS1 250/80-50 | 185 | 220 | 125 | 195 | 610 | 75 | 32 | 380 | 90 | 160 | 155 | 410 | 220 | 315 | 255 |
| AS 80-65 | 185 | 180 | 100 | 170 | 500 | 65 | 30 | 300 | 70 | 135 | 120 | 202.5 | 180 | 265 | 210 |
| SS1 160/50-32 | 155 | 180 | 60 | 120 | 500 | 70 | 30 | 315 | 70 | 125 | 125 | 180 | 180 | 240 | 185 |



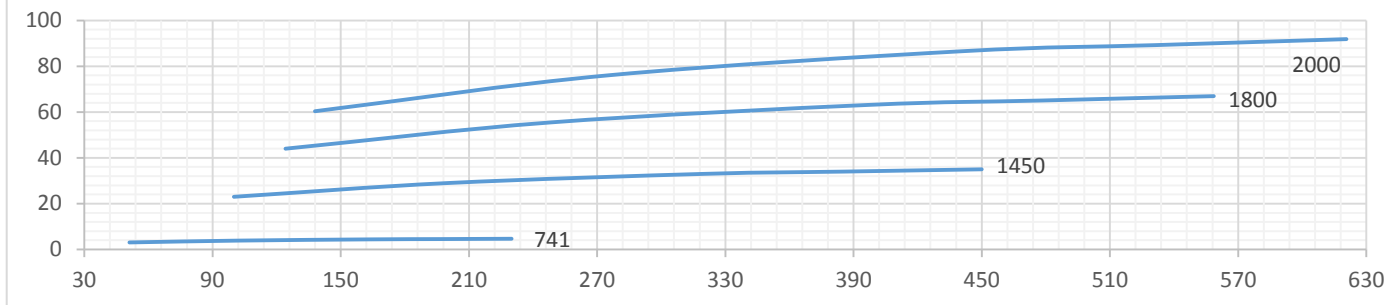
| Pump Code | M (mm) | M (in) | Z (mm) | Z (in) | L (mm) | S (mm) |
|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| SS1 315/200-150 | 200 | 6" | 150 | 6" | 335 | 275 |
| SS1 325/125-100 | 125 | 5" | 100 | 4" | 260 | 220 |
| SS1 325/100-75 | 100 | 4" | 75 | 3" | 220 | 220 |
| AS 100-65 | 100 | 4" | 75 | 3" | 225 | 175 |
| SO1 315/65-40 | 65 | 2 1/2" | 40 | 1 1/2" | 210 | 195 |
| SS1 315/65-40 | 65 | 2 1/2" | 40 | 1 1/2" | 210 | 195 |
| SS2 315/65-40 | 65 | 2 1/2" | 40 | 1 1/2" | 210 | 195 |
| SO1 280/65-40 | 65 | 2 1/2" | 40 | 1 1/2" | 210 | 195 |
| SS1 280/65-40 | 65 | 2 1/2" | 40 | 1 1/2" | 210 | 195 |
| SS2 280/65-40 | 65 | 2 1/2" | 40 | 1 1/2" | 210 | 195 |
| SS1 250/80-50 | 80 | 3" | 50 | 2" | 185 | 195 |
| SO1 250/80-50 | 80 | 3" | 50 | 2" | 185 | 195 |
| AS 80-65 | 80 | 3" | 65 | 2 1/2" | 185 | 170 |
| SS1 160/50-32 | 50 | 2" | 32 | 1 1/2" | 155 | 120 |



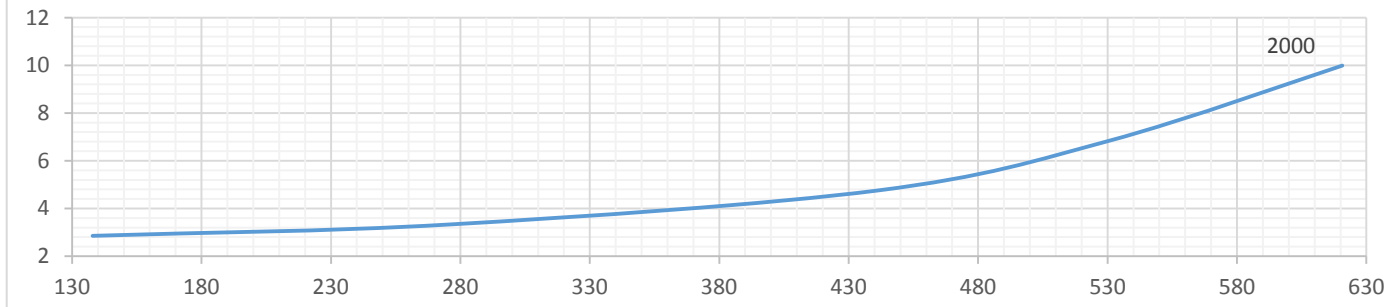
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



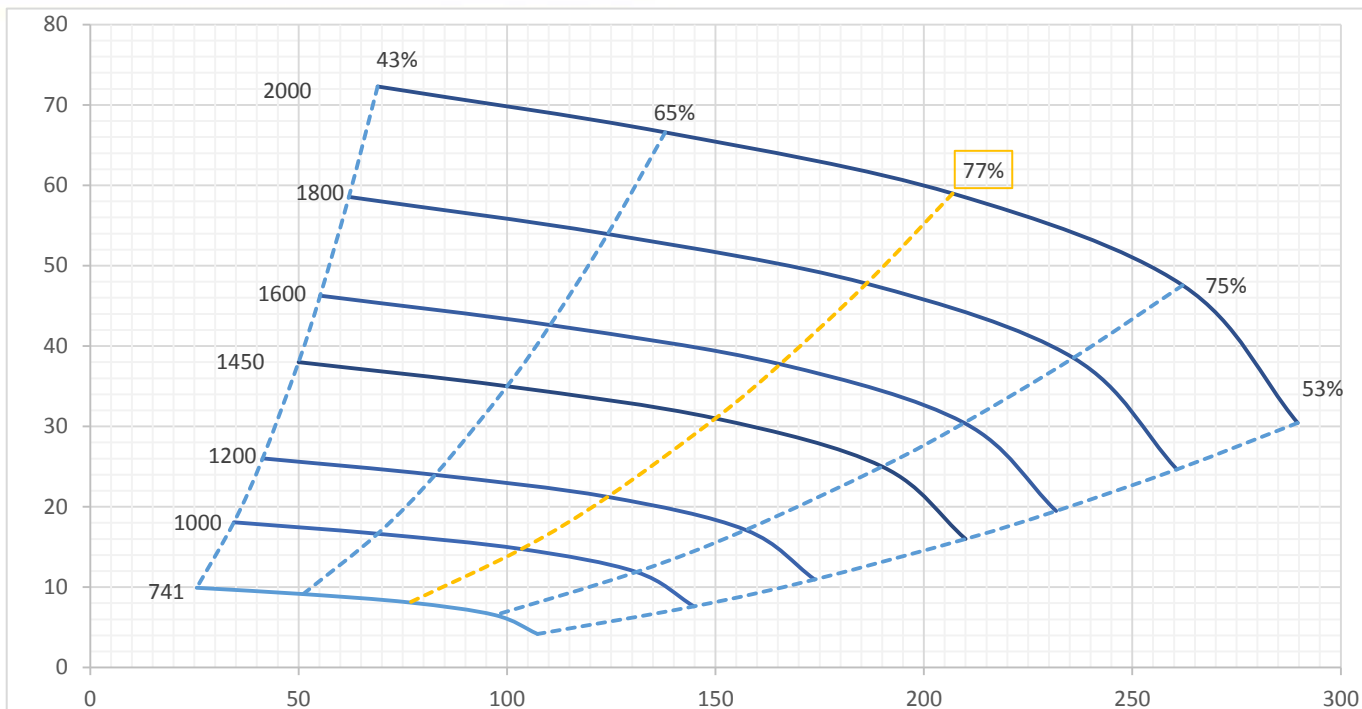
Q – NPSH Diagram



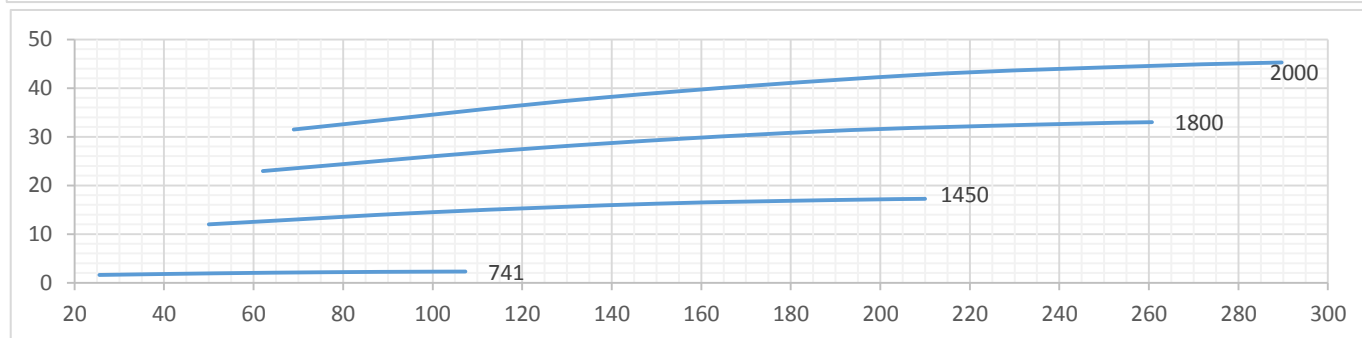
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2000 | 92 | 138 | 66.5 | 531 | 49.5 | 620.5 | 38 |
| 1800 | 67 | 124 | 54 | 478 | 40 | 558.5 | 30.5 |
| 1450 | 35 | 100 | 35 | 385 | 26 | 450 | 20 |
| 741 | 4.5 | 51 | 9 | 196.5 | 6.5 | 230 | 5 |



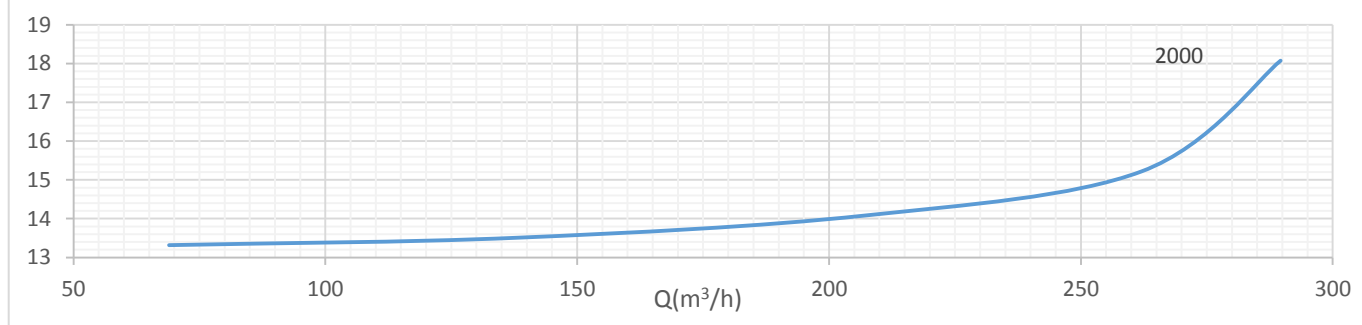
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



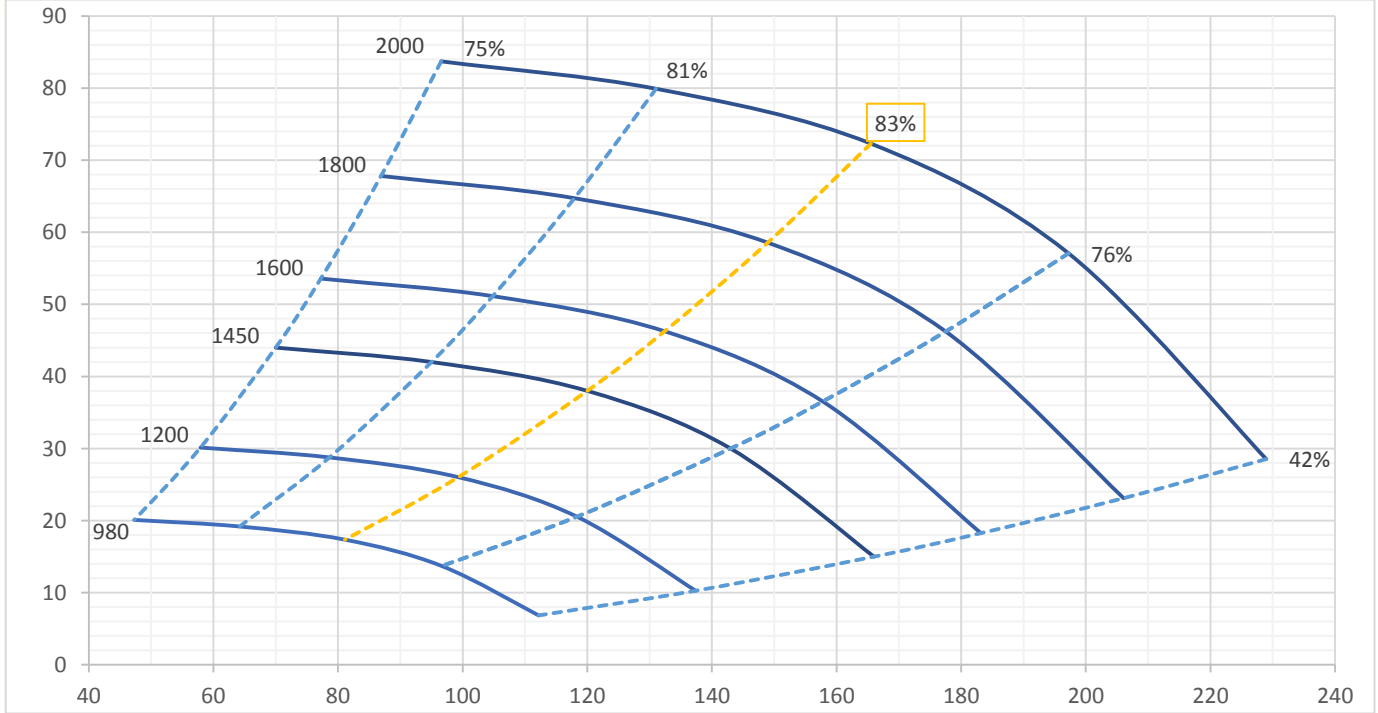
Q – NPSH Diagram



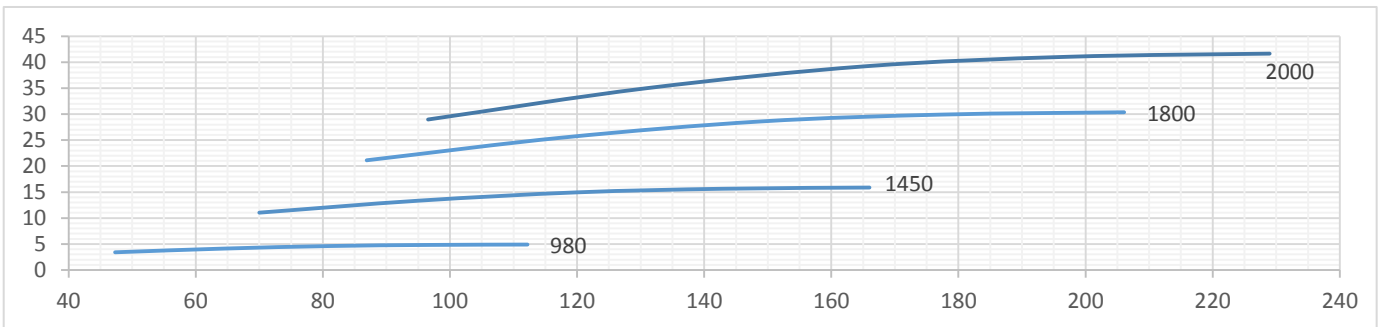
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2000 | 45 | 69 | 72 | 207 | 59 | 289.5 | 30.5 |
| 1800 | 33 | 62 | 58.5 | 186 | 47.5 | 260.5 | 24.5 |
| 1450 | 17 | 50 | 38 | 150 | 31 | 210 | 16 |
| 741 | 2.5 | 25.5 | 10 | 76.5 | 8 | 107 | 4 |



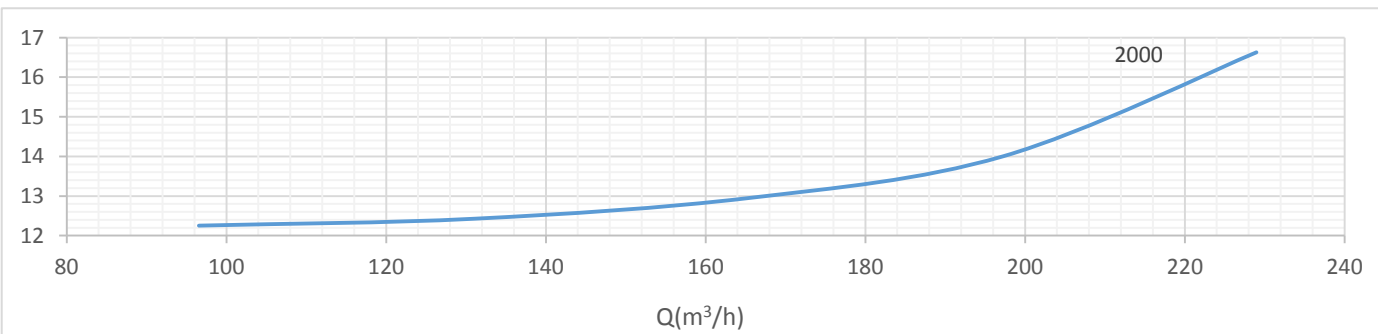
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



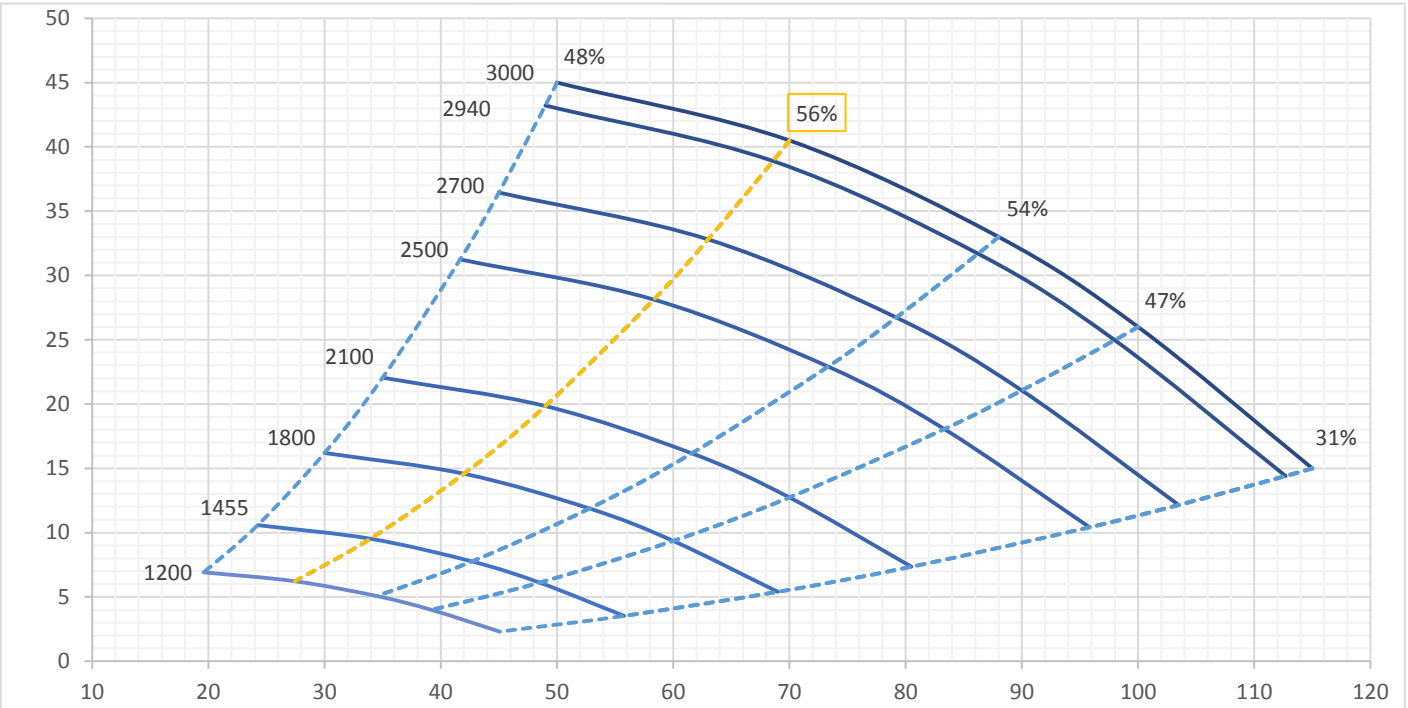
Q – NPSH Diagram



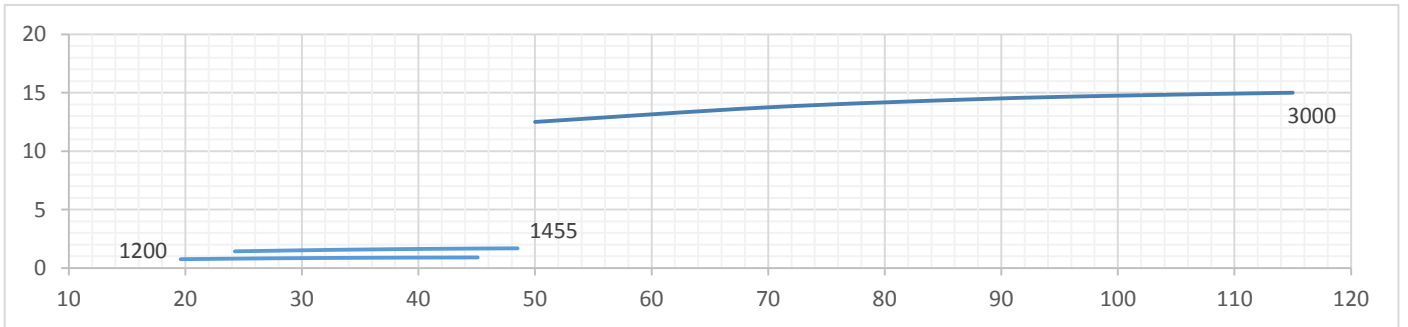
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2000 | 42 | 96.5 | 83.5 | 165.5 | 72 | 229 | 28.5 |
| 1800 | 30 | 86.5 | 67.5 | 149 | 58.5 | 206 | 23 |
| 1450 | 16 | 70 | 44 | 120 | 38 | 166 | 15 |
| 980 | 9 | 47 | 20 | 81 | 17.5 | 112 | 6.5 |



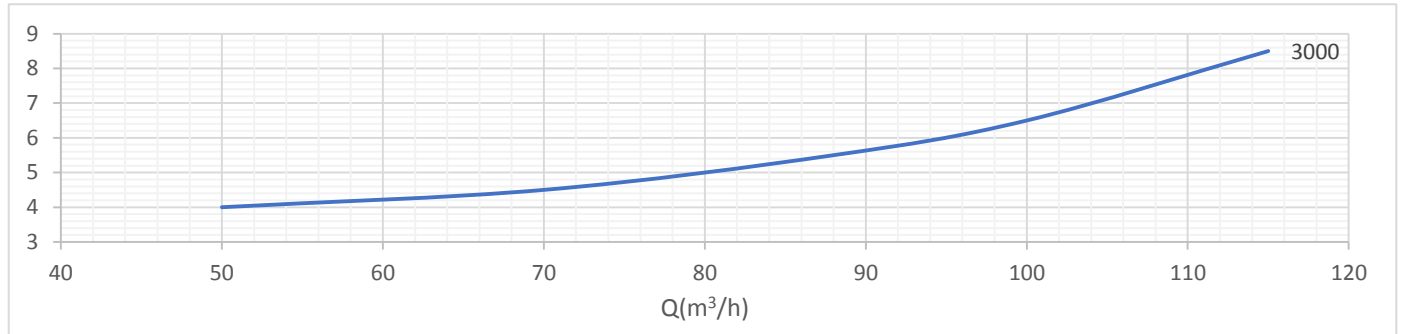
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



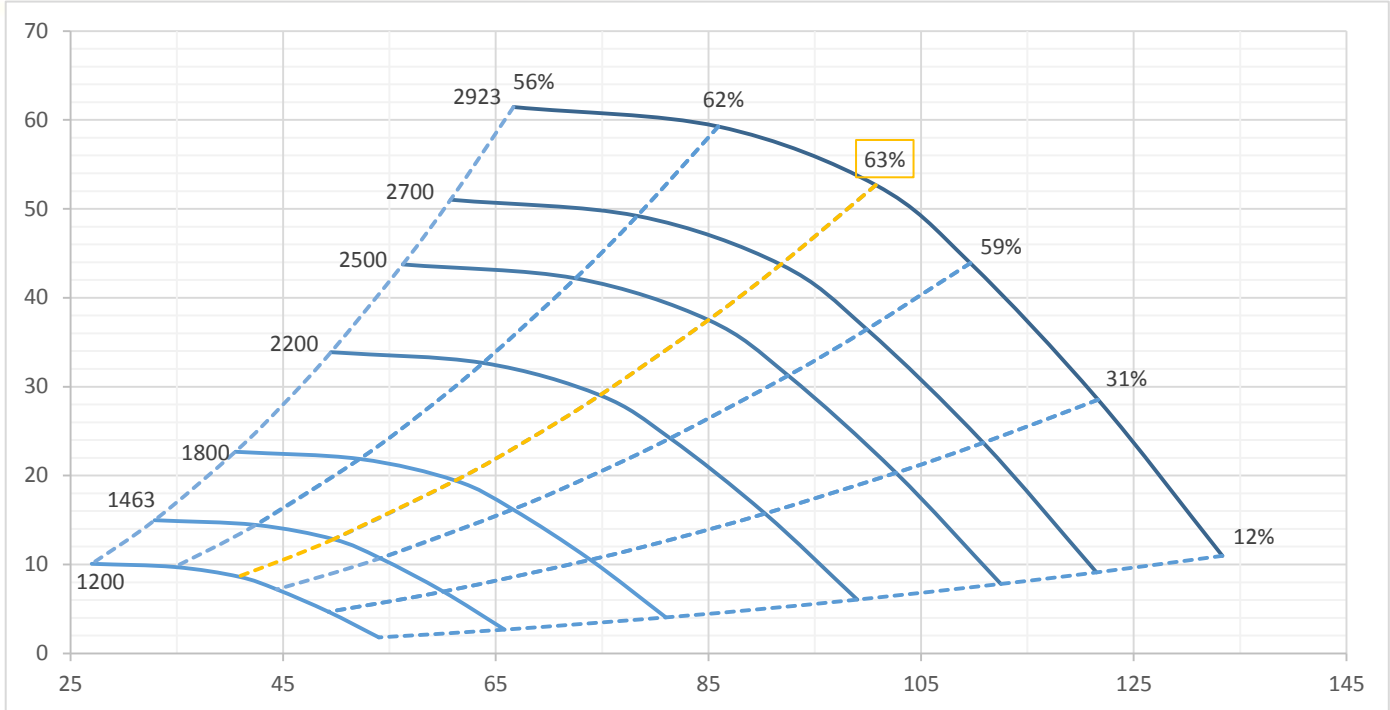
Q – NPSH Diagram



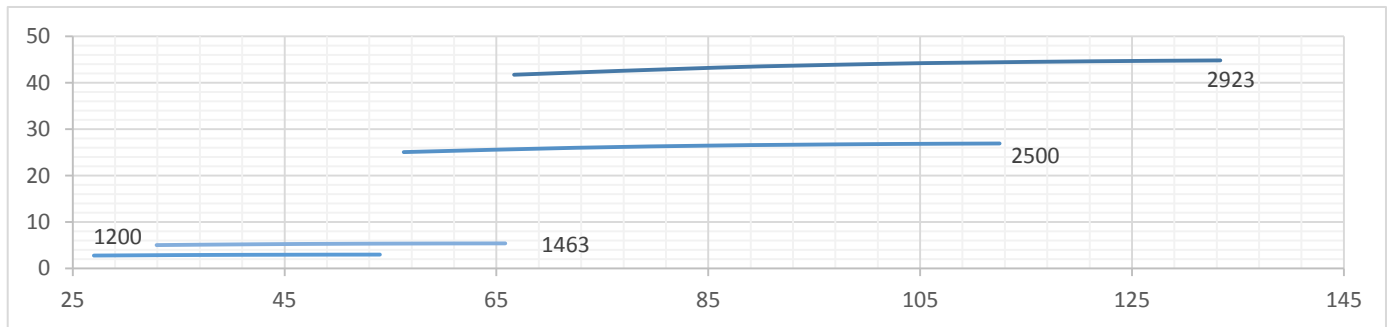
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 3000 | 15 | 50 | 45 | 70 | 40.5 | 115 | 15 |
| 2940 | 14 | 49 | 43 | 68.5 | 39 | 112.5 | 14.5 |
| 1455 | 1.7 | 24 | 10.5 | 34 | 9.5 | 55.5 | 3.5 |
| 1200 | 1 | 19.5 | 7 | 27.5 | 6 | 45 | 2 |



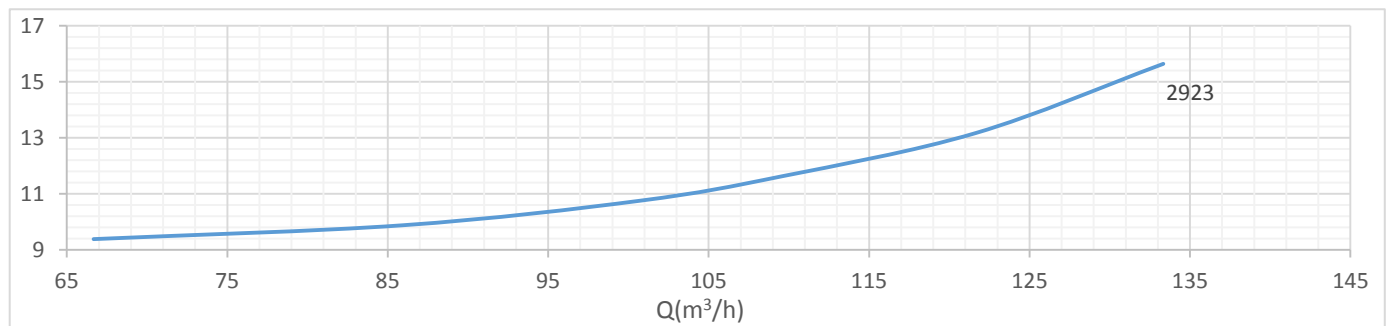
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



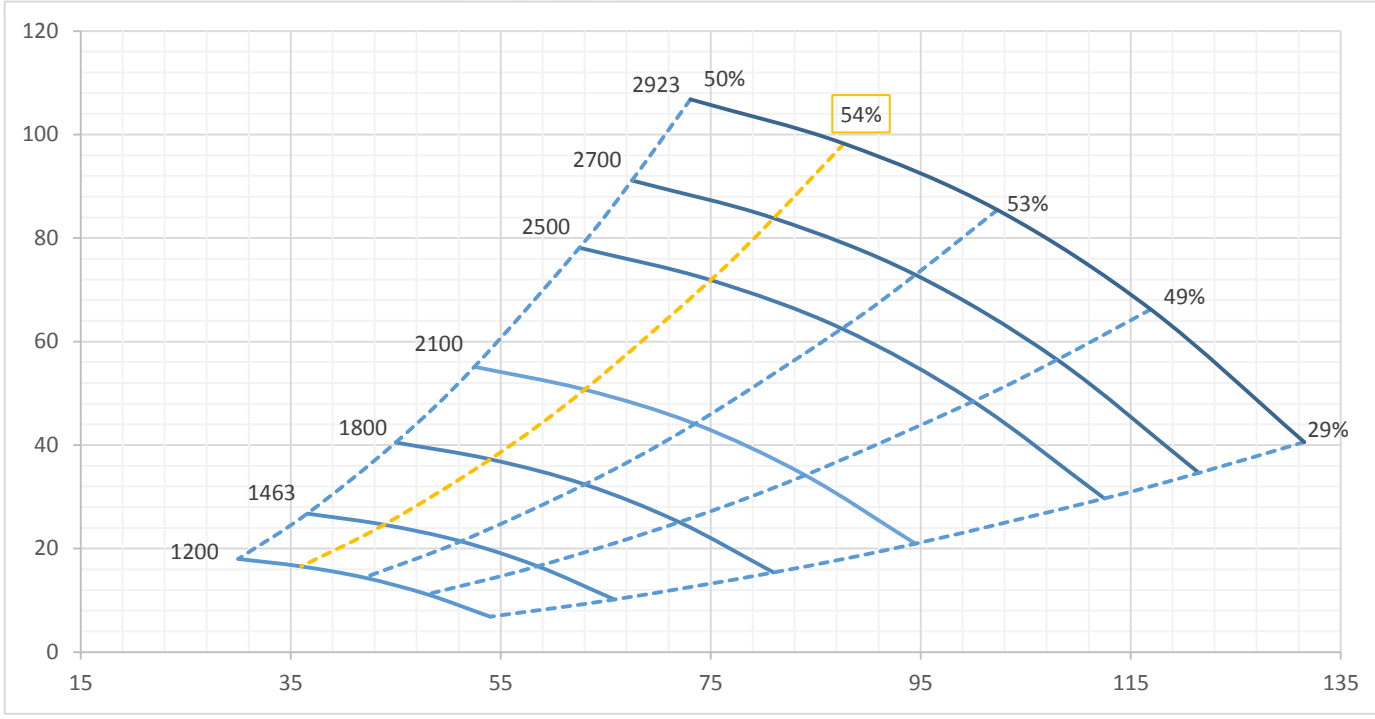
Q – NPSH Diagram



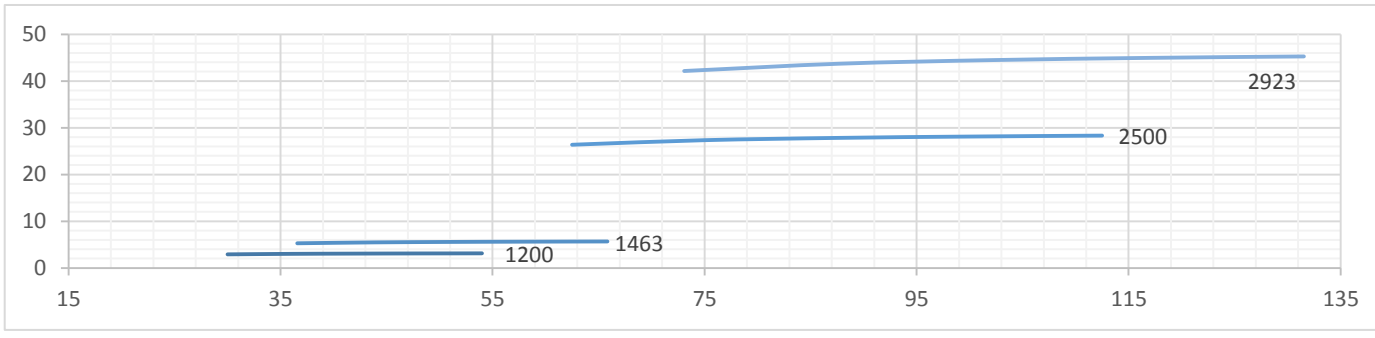
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2923 | 45 | 66.5 | 61.5 | 100.5 | 52.5 | 133.5 | 11 |
| 2500 | 27 | 56.5 | 43.5 | 85 | 37.5 | 112.5 | 7.5 |
| 1463 | 5.5 | 33 | 15 | 49.5 | 12.5 | 65.5 | 2.5 |
| 1200 | 3 | 27 | 10 | 40.5 | 8.5 | 54 | 1.5 |



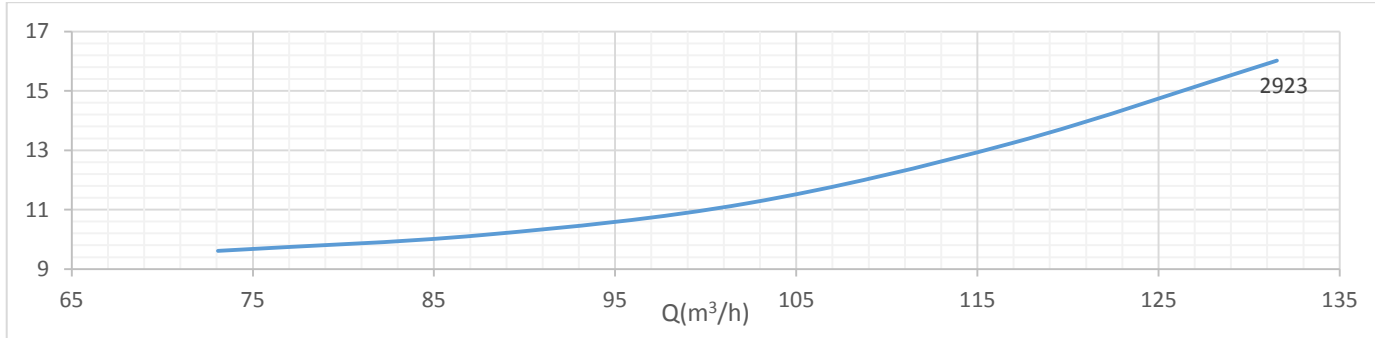
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



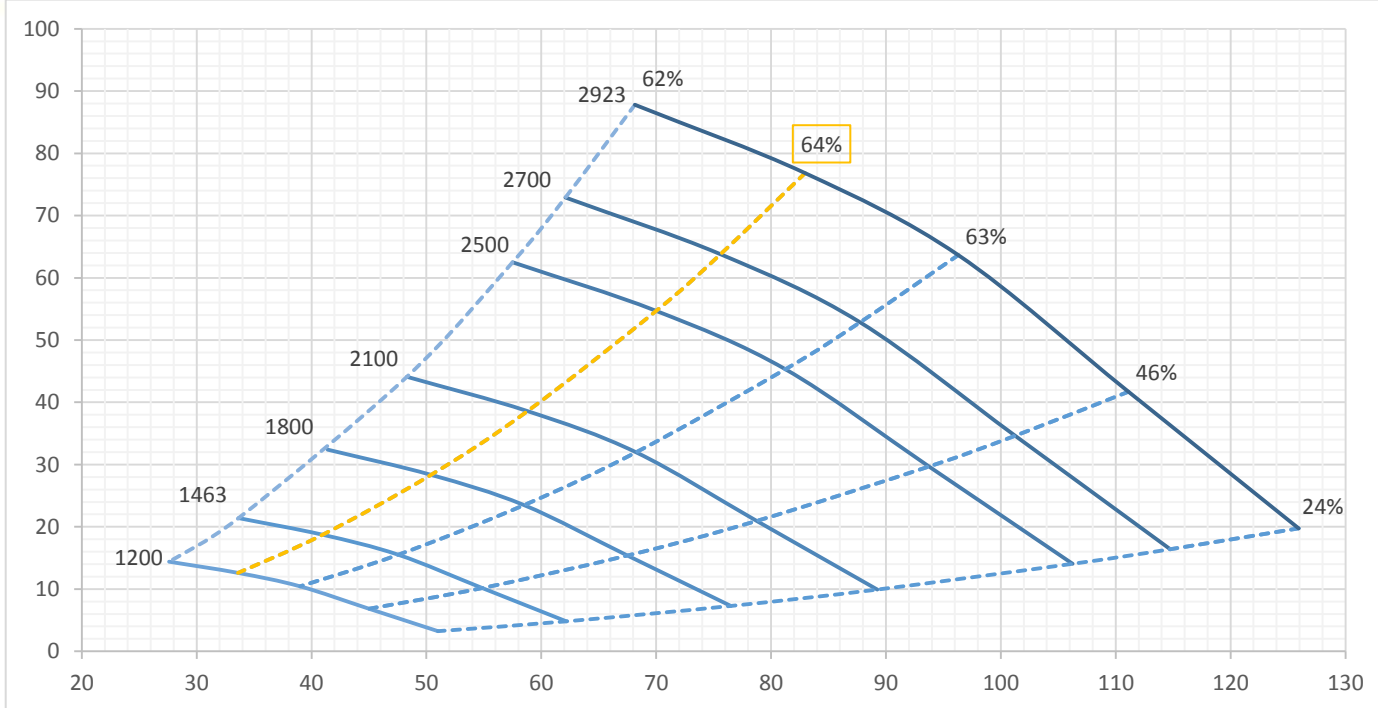
Q – NPSH Diagram



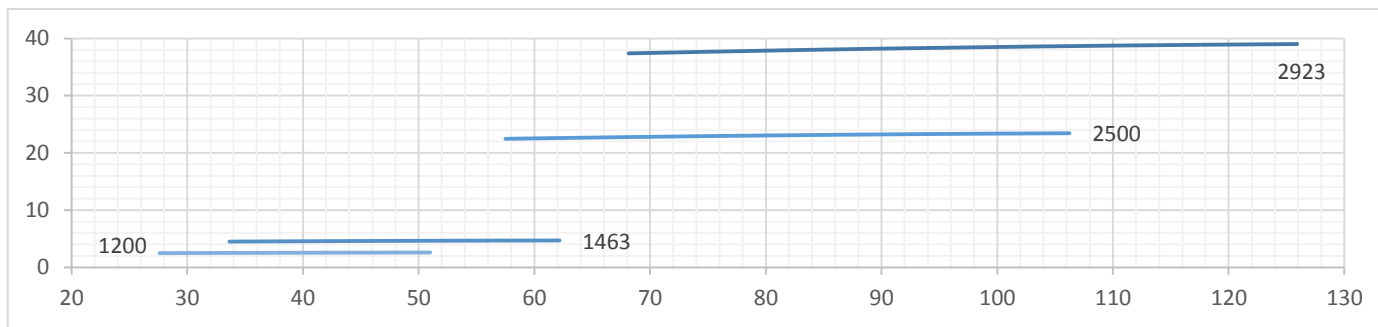
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2923 | 45 | 73 | 106.5 | 87.5 | 98 | 131.5 | 40.5 |
| 2500 | 28 | 62.5 | 78 | 75 | 71.5 | 112.5 | 29.5 |
| 1463 | 5.5 | 36.5 | 26.5 | 43.5 | 24.5 | 65.5 | 10.5 |
| 1200 | 3 | 30 | 18 | 36 | 16.5 | 54 | 6.5 |



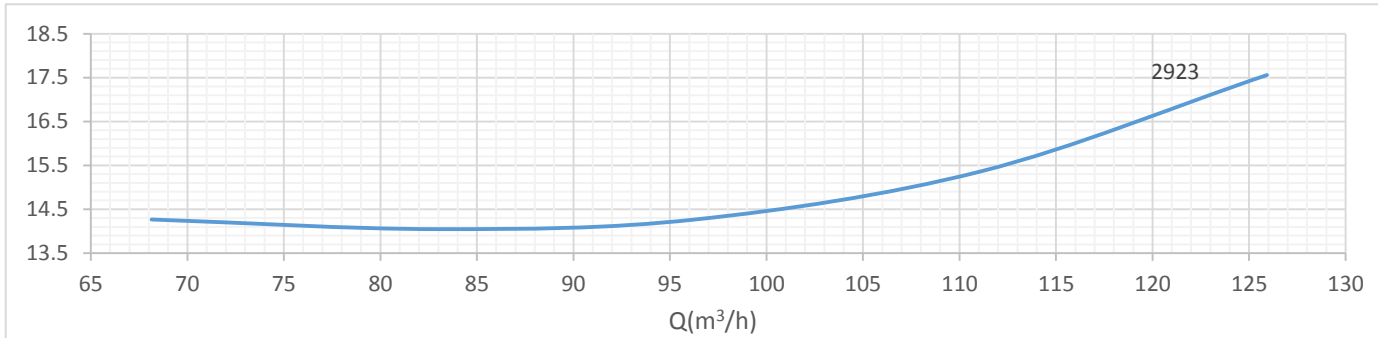
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



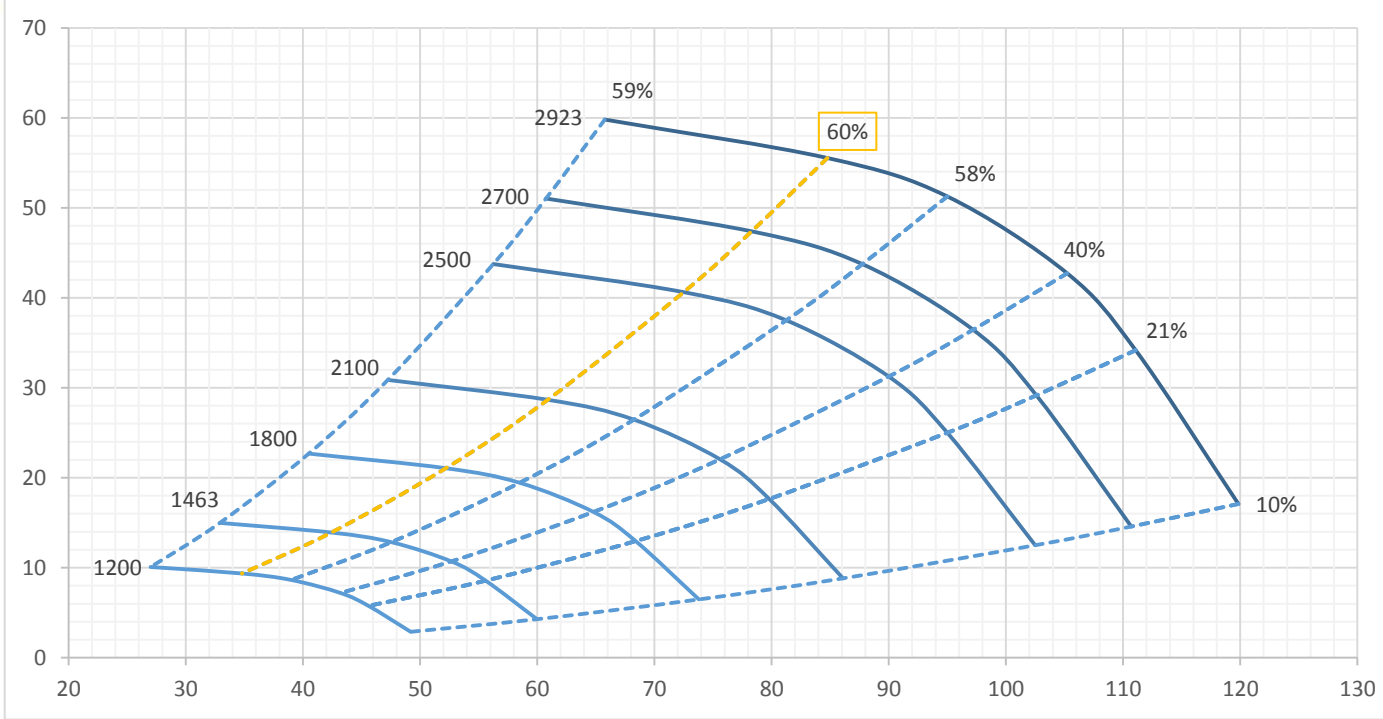
Q – NPSH Diagram



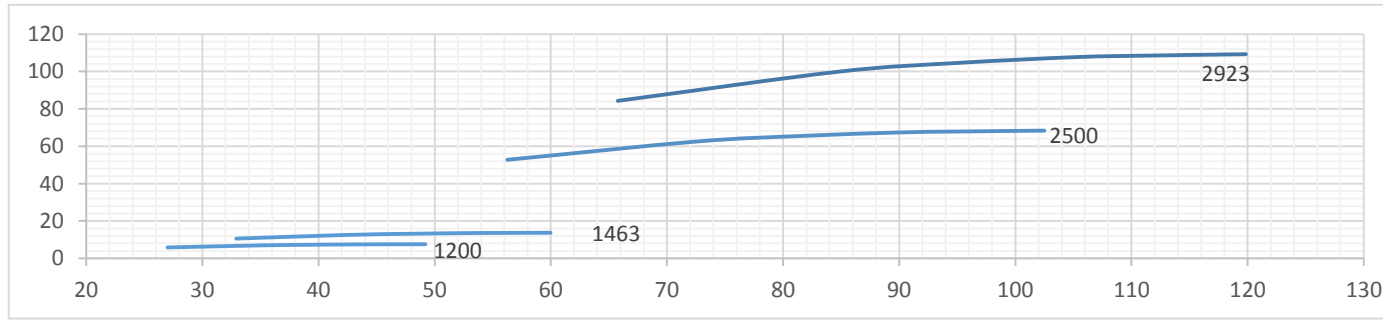
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2923 | 39 | 68 | 87.5 | 83 | 76.5 | 126 | 19.5 |
| 2500 | 23.5 | 57.5 | 62.5 | 70 | 54.5 | 106 | 14 |
| 1463 | 5 | 33.5 | 21.5 | 41 | 18.5 | 62 | 4.5 |
| 1200 | 2.5 | 27.5 | 14.5 | 33.5 | 12.5 | 51 | 3 |



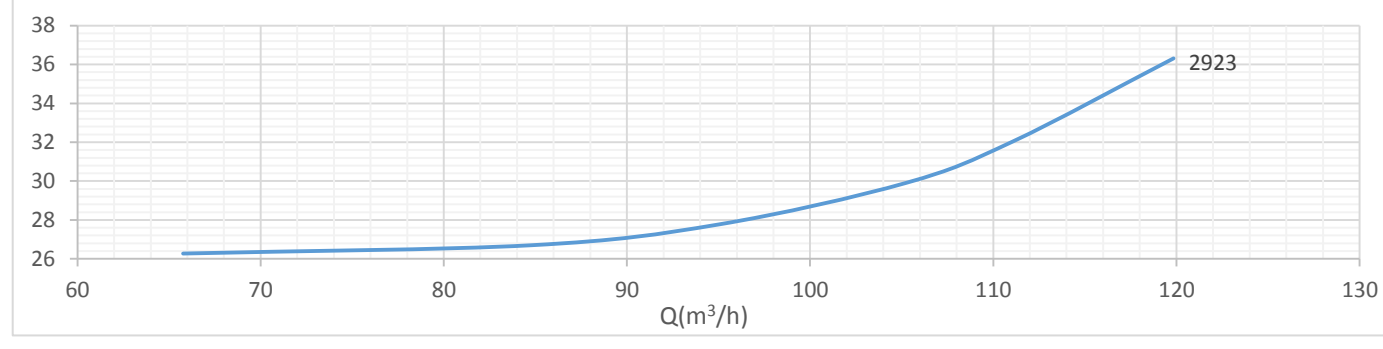
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



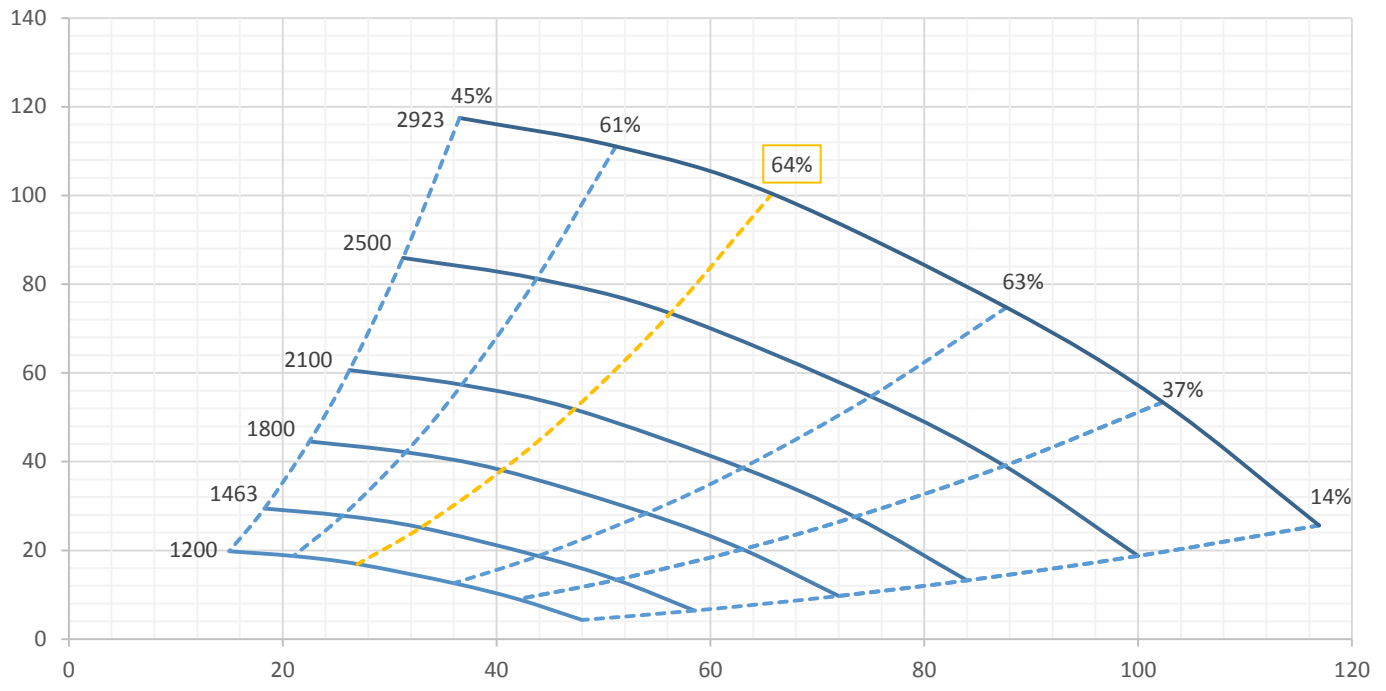
Q – NPSH Diagram



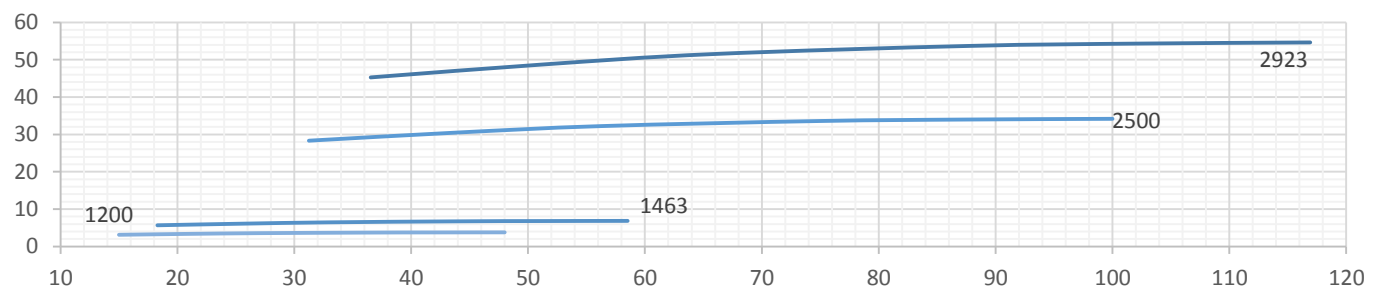
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2923 | 110 | 65.5 | 59.5 | 84.5 | 55.5 | 119.5 | 17 |
| 2500 | 68 | 56 | 43.5 | 72.5 | 40.5 | 102.5 | 12.5 |
| 1463 | 13.5 | 33 | 15 | 42.5 | 14 | 60 | 4 |
| 1200 | 7.5 | 27 | 10 | 34.5 | 9 | 49 | 2.5 |



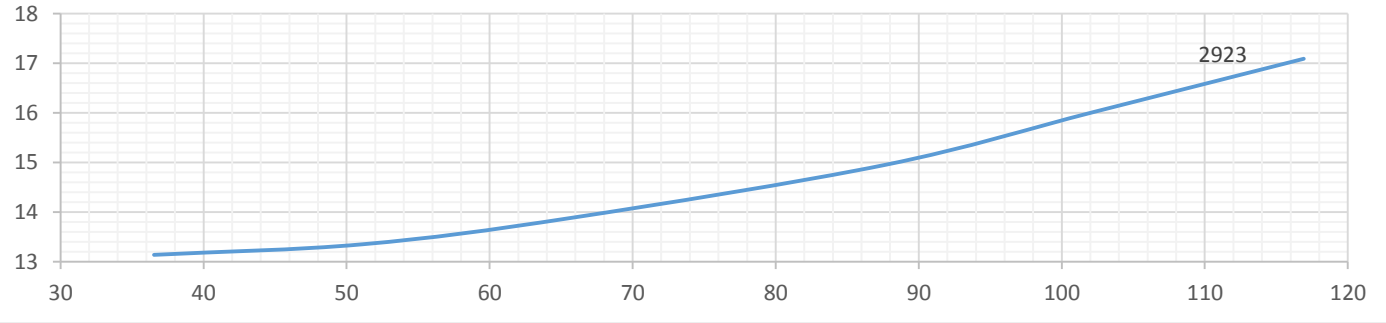
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



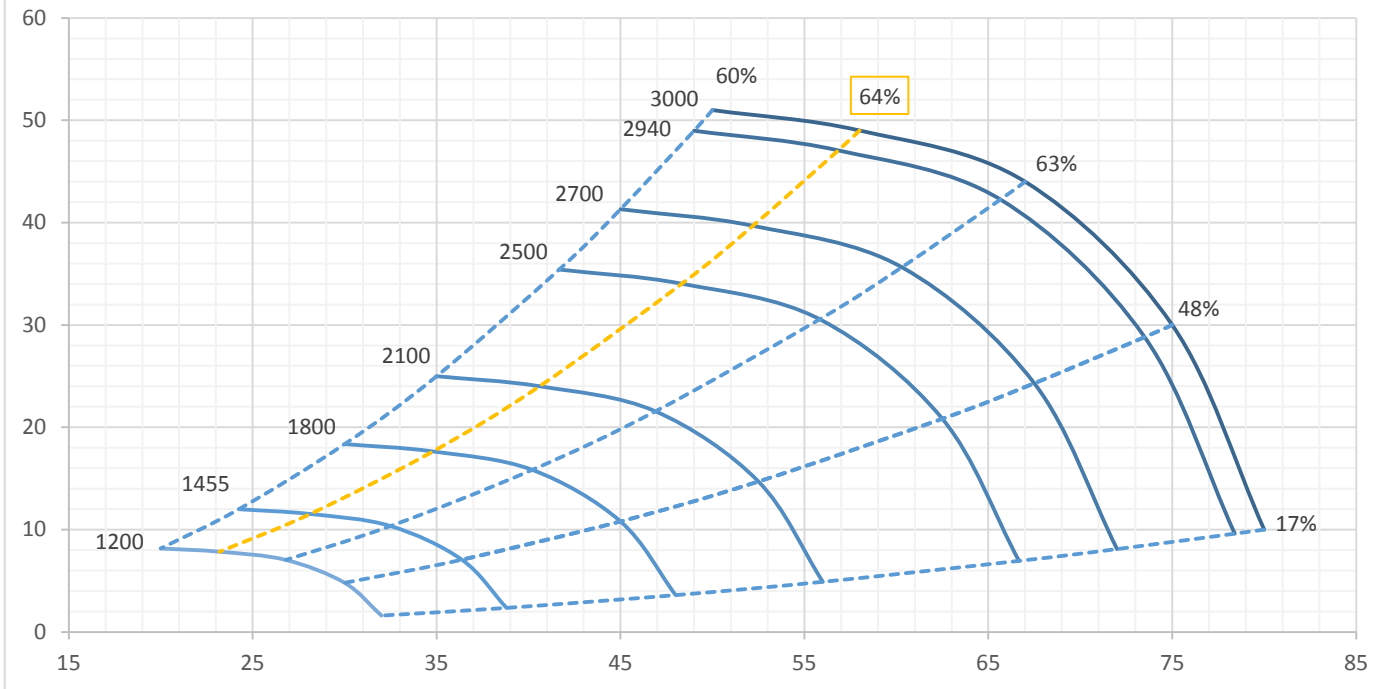
Q – NPSH Diagram



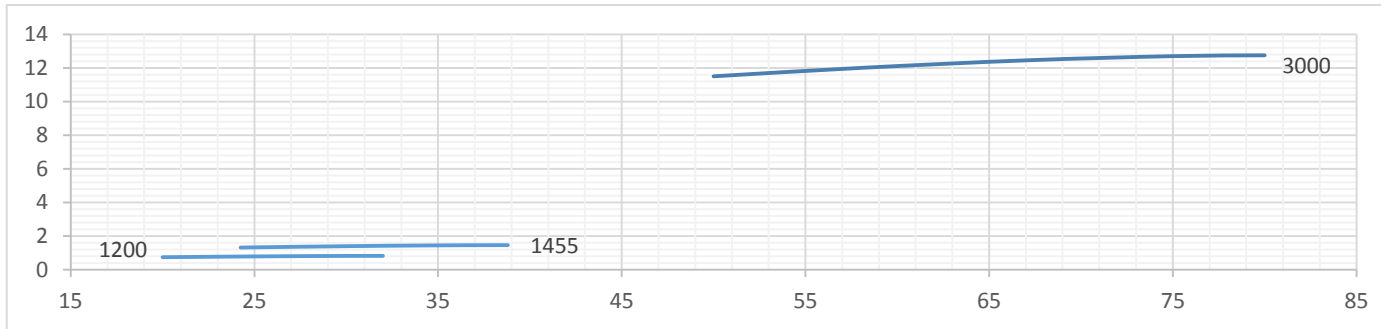
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2923 | 55 | 36.5 | 117.5 | 65.5 | 100 | 117 | 25.5 |
| 2500 | 34 | 31 | 86 | 56 | 73.5 | 100 | 18.5 |
| 1463 | 7 | 18 | 29.5 | 33 | 25 | 58.5 | 6.5 |
| 1200 | 4 | 15 | 19.5 | 27 | 17 | 48 | 4 |



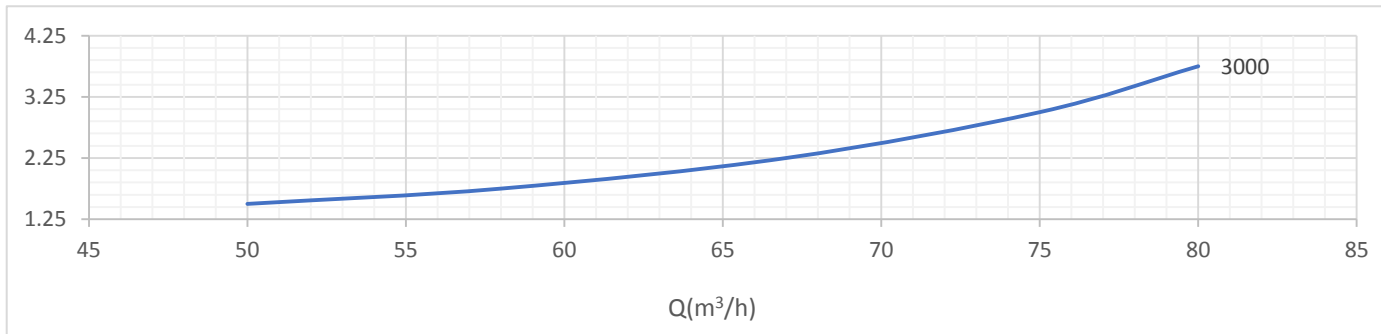
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



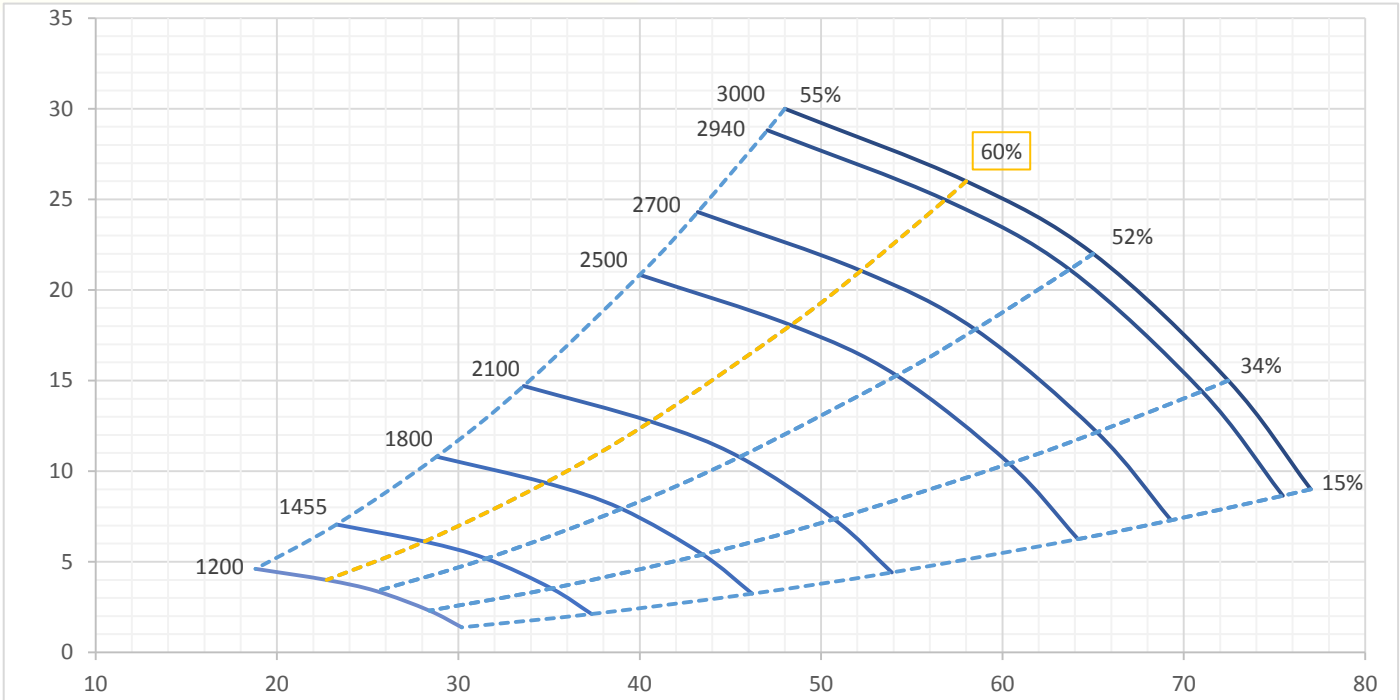
Q – NPSH Diagram



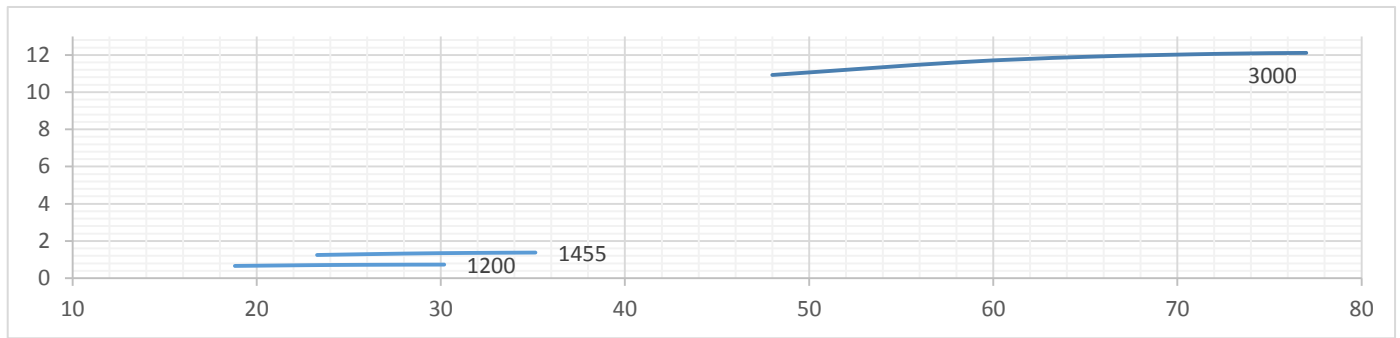
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 3000 | 12.75 | 50 | 51 | 58 | 49 | 80 | 10 |
| 2940 | 12 | 49 | 49 | 56.5 | 47 | 78.5 | 9.5 |
| 1455 | 1.5 | 24.5 | 12 | 28 | 11.5 | 38.5 | 2 |
| 1200 | 0.8 | 20 | 8 | 23 | 7.5 | 32 | 1.5 |



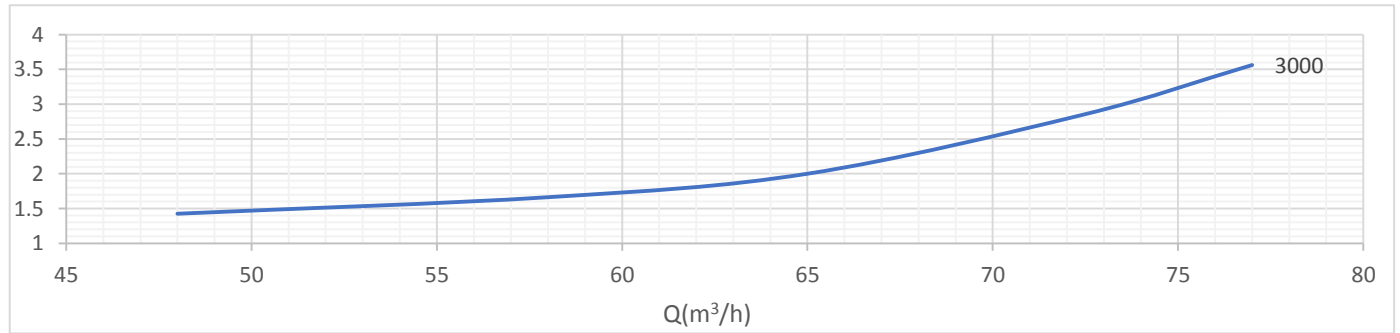
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



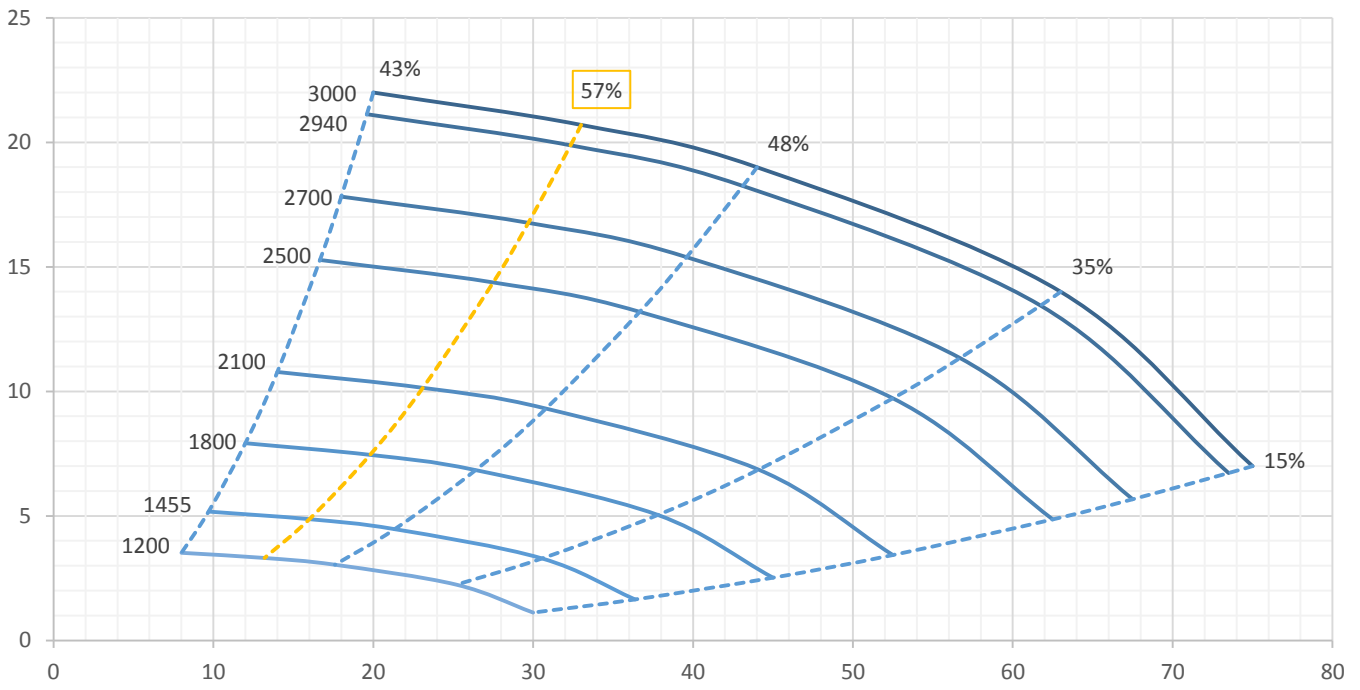
Q – NPSH Diagram



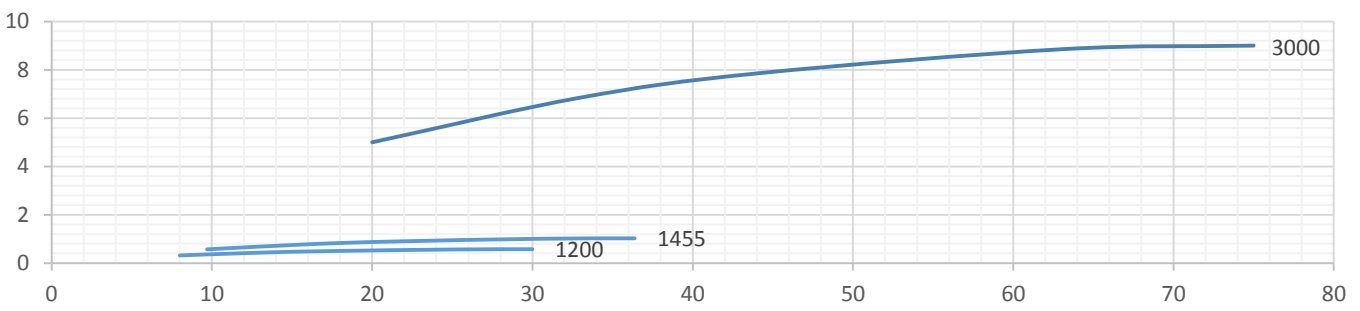
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 3000 | 12 | 48 | 30 | 58 | 26 | 77 | 9 |
| 2940 | 11 | 47 | 28.5 | 56.5 | 25 | 75.5 | 8.5 |
| 1455 | 1.4 | 23 | 7 | 28 | 6 | 37 | 2 |
| 1200 | 0.8 | 18.5 | 4.5 | 22.5 | 4 | 30 | 1 |



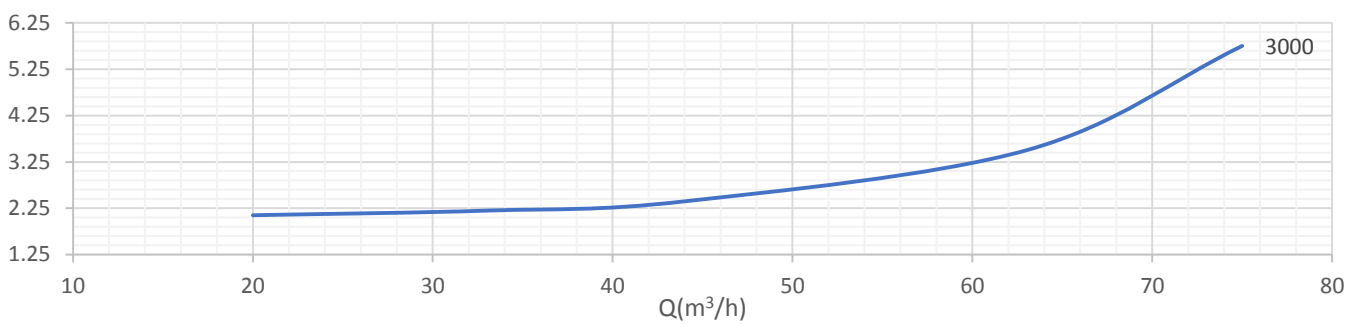
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



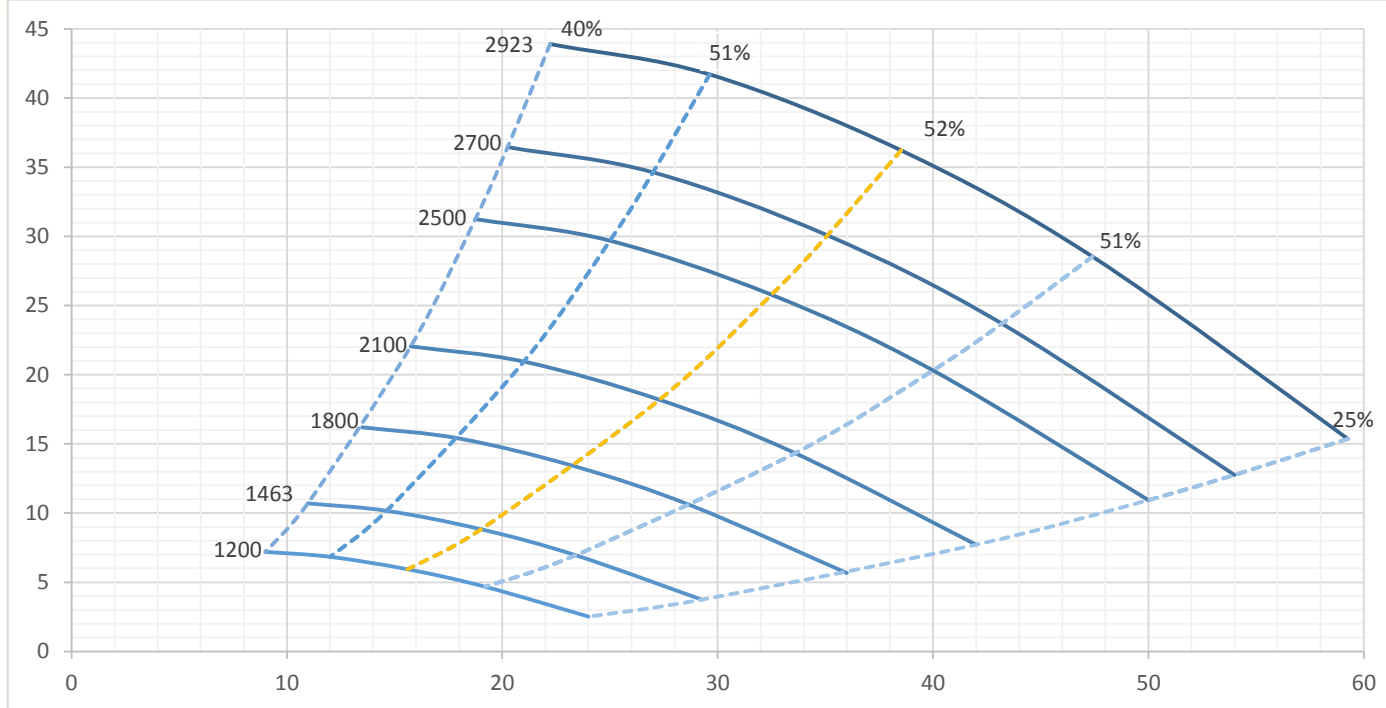
Q – NPSH Diagram



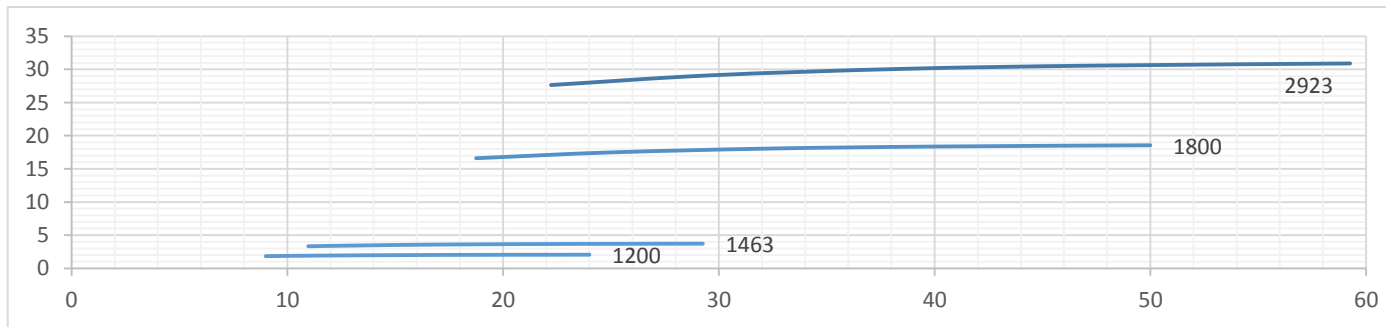
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 3000 | 9 | 20 | 22 | 33 | 20.5 | 75 | 7 |
| 2940 | 8.5 | 19.5 | 21 | 32 | 19.5 | 73.5 | 6.5 |
| 1455 | 1 | 9.5 | 5 | 16 | 4.5 | 36 | 1.5 |
| 1200 | 0.5 | 8 | 3.5 | 13.5 | 3 | 30 | 1 |



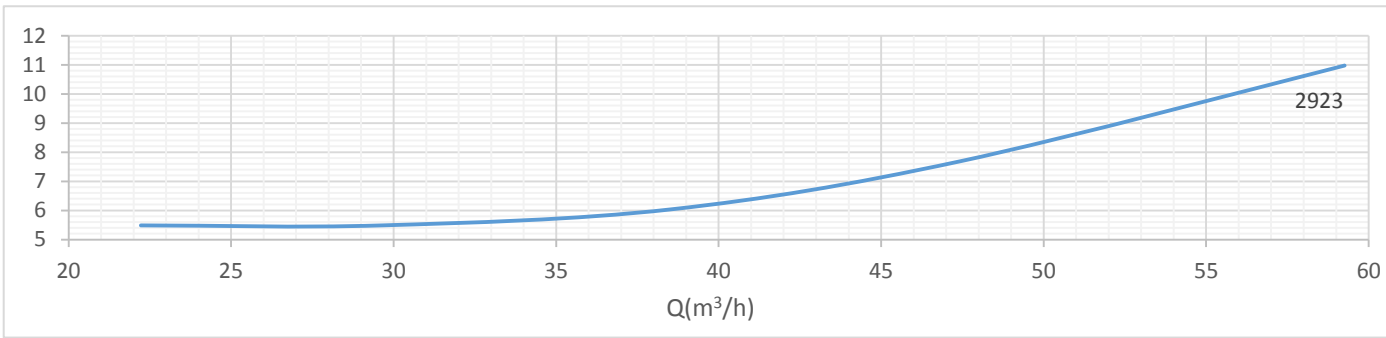
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



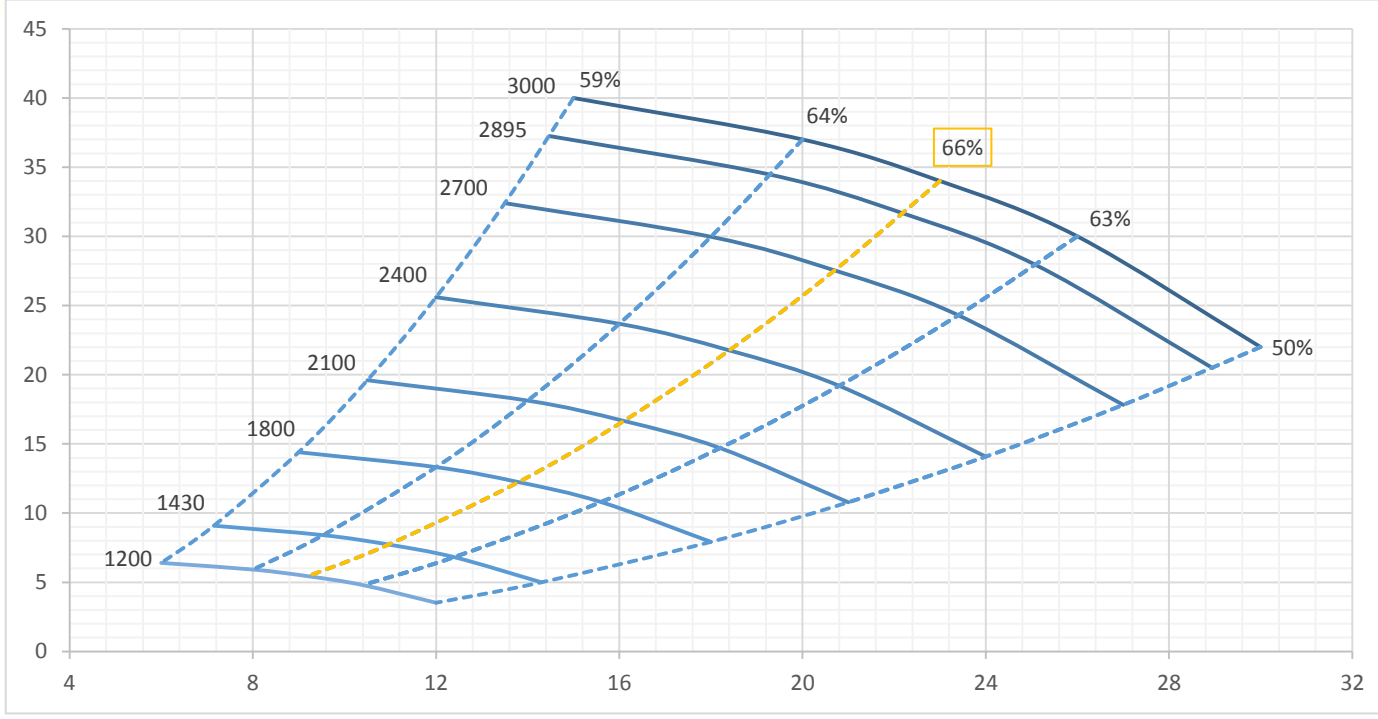
Q – NPSH Diagram



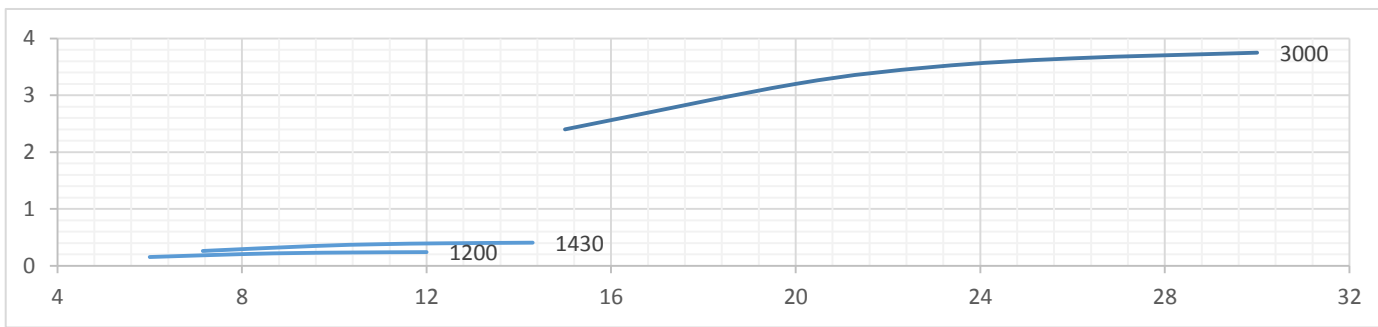
| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 2923 | 31 | 22 | 43.5 | 38.5 | 36 | 59. | 15 |
| 2500 | 18.5 | 18.5 | 31 | 32.5 | 25.5 | 50 | 11 |
| 1463 | 3.5 | 11 | 10.5 | 19 | 8.5 | 29. | 3.5 |
| 1200 | 2 | 9 | 7.2 | 15.5 | 6 | 24 | 2.5 |



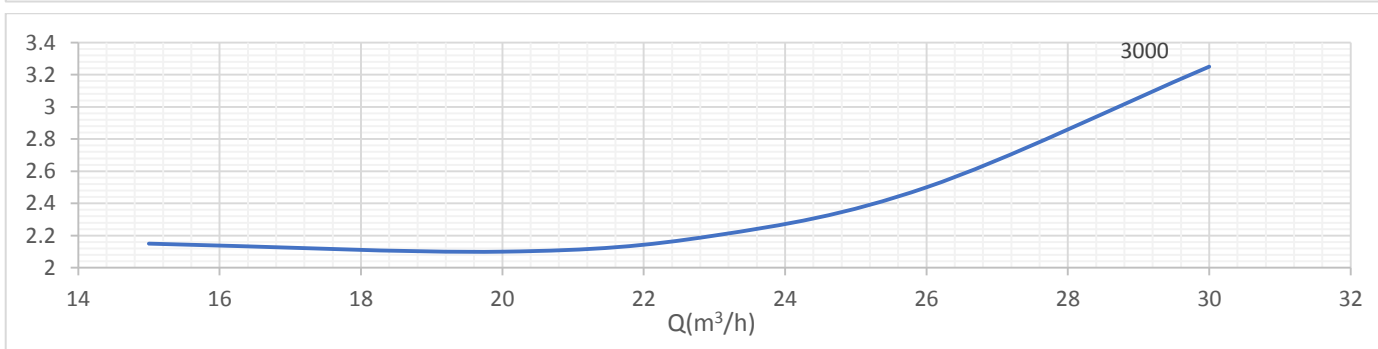
Q – H Diagram



Q – Power Diagram



Q – NPSH Diagram



| Rpm | P _{Max} (Kw) | Q _{Min} (m ³ /h) | H _{Max} (m) | Q _{BEP} (m ³ /h) | H _{BEP} (m) | Q _{Max} (m ³ /h) | H _{Min} (m) |
|------|-----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------------------------|----------------------|
| 3000 | 3.75 | 15 | 40 | 23 | 34 | 30 | 22 |
| 2895 | 3.5 | 14.5 | 37 | 22 | 31.5 | 29 | 20.5 |
| 1430 | 0.5 | 7 | 9 | 11 | 7.5 | 14 | 5 |
| 1200 | 0.3 | 6 | 6.5 | 9 | 5.5 | 12 | 3.5 |



راه های ارتباط با ما

| | | |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------------------|
| Phone | +98-31-42695831-2 | تلفن |
| Fax | +98-31-42695833 | فکس |
| Sales Manager | +98-912-1940732 | مدیر فروش |
| Sales (Telegram and Whatsapp) | +98-913-6414210 | فروش (تلگرام و واتساپ) |
| Logistics (Telegram and Whatsapp) | +98-913- 6414838 | روابط عمومی (تلگرام و واتساپ) |
| SMS System | +98-939-0152030 | سامانه پیامکی |
| Sales Email | sales@emadkar.com | ایمیل فروش |
| Services and Procurement Email | info@emadkar.com | ایمیل خدمات و تدارکات |
| Technical and Engineering Email | services@emadkar.com | ایمیل فنی و مهندسی |
| Instagram ID | @emadkar.business | آیدی اینستاگرام |
| Telegram ID | @emadkargroup | آیدی تلگرام |